

ABS TRANSPORTABLE ABWASSERPUMPE JT 110

DE 50 Hz

Kenndaten

Transportable Abwasserpumpe mit robustem Bodenstützring Vortex-Hydraulik.
Schutzklasse IP 68. Klasse F-Isolation.
Maximale Tauchtiefe: 20 m.
Freier Durchlass 65 mm.

JT 110 HD Hochdruck

Elektrischer Motor

3-Phasen Kurzschlussläufermotor, 50 Hz.
Motorleistung P_2 : 11,0 kW, M110/2D, 2900 min⁻¹

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom A (11 kW)	38,4	22,1	17,7

Stromversorgungskabel

20 m Typ HO7RN-F:
10G2,5 mm². (230 V)
10G1,5 mm². (400-500 V)

Motorschutz

Integrierte Thermoschalter zur Abschaltung bei Überhitzung.
Ein Leckagesensor in der Trockenkammer zeigt vorhandenes Wasser an.

Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30 %).

Wellendichtung

Für einfache Wartung im Dichtungsgehäuse montierte doppelte mechanische Dichtung.
Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid.
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Karbon.

Lager

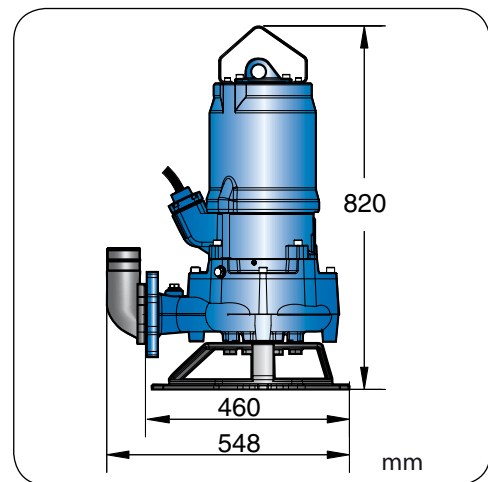
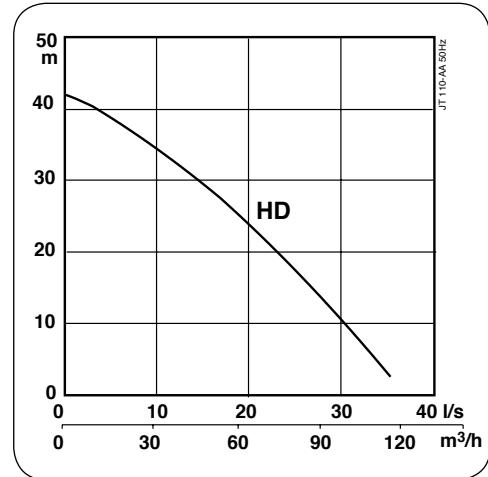
Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.

Auslassanschlüsse

Pumpengehäuse DN 80, 4" Schlauchanschluss,
4" BSP-Gewinde

Gewicht (ohne Kabel)

165 kg



Optionen und Zubehör

Schaltanlage für Direkt- oder Stern-Dreieck-Start.
Automatische Niveausteuern.
Zinkanoden.

Materialien		EN	ASTM
Motorgehäuse	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse u. Laufrad	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18