

ABS TRANSPORTABLE ABWASSERPUMPE JT 15

DE 50 Hz

Kenndaten

Transportable Abwasserpumpe mit robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Schutzklasse IP 68. Klasse F-Isolation. Maximale Tauchtiefe: 20 m. Freier Durchlass 60 mm.

JT 15 ND Normaldruck

Elektrischer Motor

3-Phasen Kurzschlussläufermotor, 50 Hz. Motorleistung P_2 : 1,3 kW, S13/4D, 1330 min⁻¹

| | | | |
|---------------------|------|-----|-----|
| Spannung, V | 230 | 400 | 500 |
| Nennstrom A (1,3kW) | 6,26 | 3,6 | 2,8 |

Stromversorgungskabel

20 m Typ H07RN-F: 4G1,5 + 3x0,5 sq.mm. (230-500 V)

Motorschutz

Integrierter Thermoschalter zur Abschaltung bei Überhitzung. Ein Leckagesensor in der Ölkammer zeigt vorhandenes Wasser an.

Wellendichtung

Doppelte mechanische Dichtung im Ölbad. Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid. Sekundärdichtung: Hochwertiges Chrom auf Karbon.

Lager

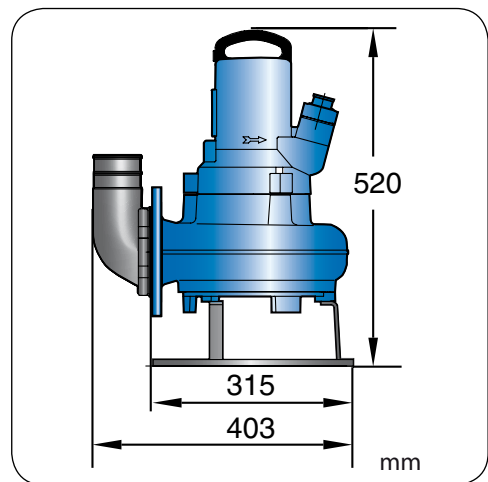
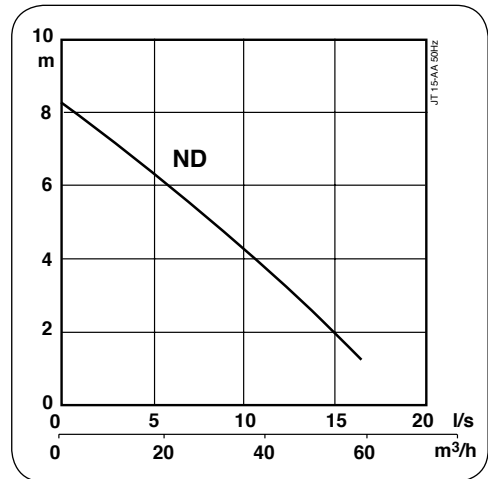
Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager. Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.

Auslassanschlüsse

Pumpengehäuse DN 80, 3" Schlauchanschluss, 3" BSP-Gewinde

Gewicht (ohne Kabel)

47 kg



Optionen und Zubehör

Schaltanlage für Direktstart. Automatische Niveausteuerng. Zinkanoden.

| Materialien | | EN | ASTM |
|-----------------------|--------------|----------------------------|--------------------|
| Motorgehäuse | Gusseisen | EN-GJL-250 | ASTM A48 35B / 40B |
| Schrauben und Muttern | Edelstahl | 10088:X5CrNi18-10 (1.4301) | AISI 304 |
| Rotorwelle | Edelstahl | 10088:X20Cr13 (1.4021) | AISI 420 |
| Pumpengehäuse u. | Gusseisen | EN-GJL-250 | ASTM A48 35B / 40B |
| Bodenstützring | Stahl unleg. | - | - |