

ABS TRANSPORTABLE ABWASSERPUMPE JT 20

DE 50 Hz

Kenndaten

Transportable Abwasserpumpe mit robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Schutzklasse IP 68. Klasse F-Isolation. Maximale Tauchtiefe: 20 m. Freier Durchlass HD: 40 mm, ND: 60 mm.

JT 20 HD Hochdruck
JT 20 ND Normaldruck

Elektrischer Motor

3-Phasen Kurzschlussläufermotor, 50 Hz.

JT 20HD Motorleistung P_2 : 1,7 kW, S17/2D; 2800 min⁻¹
JT 20ND Motorleistung P_2 : 2,2 kW, S22/4D; 1380 min⁻¹

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom A [1,7 kW]	6,9	4	3,18
Nennstrom A [2,2 kW]	8,96	5,2	4,12

Stromversorgungskabel

20 m Typ HO7RN-F:
4G1,5 + 3x0,5 mm². [230-500 V]

Motorschutz

Integrierter Thermoschalter zur Abschaltung bei Überhitzung. Ein Leckagesensor in der Ölkammer zeigt vorhandenes Wasser an.

Wellendichtung

Doppelte mechanische Dichtung im Ölbad.
Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid.
Sekundärdichtung: Hochwertiges Chrom auf Karbon.

Lager

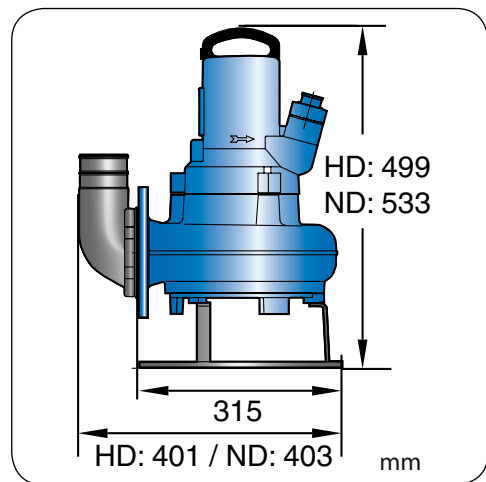
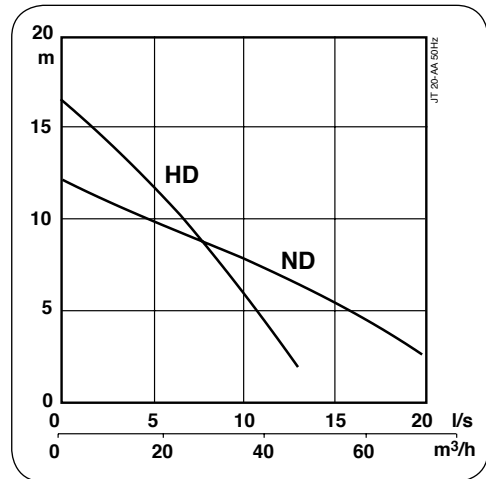
Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.
Unteres Lager:
HD: Einreihiges Rillenkugellager.
ND: Zweireihiges Schrägkugellager.

Auslassanschlüsse

HD: Pumpengehäuse DN 65, 3" Schlauchanschluss, 3" BSP-Gewinde; ND: Pumpengehäuse DN 80, 3" Schlauchanschluss, 3" BSP-Gewinde

Gewicht (ohne Kabel)

HD: 41 kg, ND: 47 kg



Optionen und Zubehör

Schaltanlage für Direktstart.
Automatische Niveausteuerng.
Zinkanoden.

Materialien		EN	ASTM
Motorgehäuse	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B/40B
Schrauben und Muttern	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 [1.4301]	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 [1.4021]	AISI 420
Pumpengehäuse u. Laufrad	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B/40B
Bodenstützring	Stahl unleg.	-	-