

# ABS TRANSPORTABLE ABWASSERPUMPE JT 250

DE 50 Hz

## Kenndaten

Transportable Abwasserpumpe mit robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik.  
Schutzklasse IP 68. Klasse F-Isolation.  
Maximale Tauchtiefe: 20 m.  
Freier Durchlass 64 mm.

### JT 250 HD Hochdruck

## Elektrischer Motor

3-Phasen Kurzschlussläufermotor, 50 Hz.  
Motorleistung  $P_2$ : 25 kW, ME250/2D, 2950 min<sup>-1</sup>

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom A (25 kW)	81,9	47,1	37,7

## Stromversorgungskabel

20 m Typ HO7RN-F:  
2x (4G4 + 2x0,75) mm<sup>2</sup>. (230-500 V)

## Motorschutz

Integrierte Thermoschalter zur Abschaltung bei Überhitzung  
Ein Leckagesensor in der Trockenkammer zeigt vorhandenes Wasser an.

## Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30 %).

## Wellendichtung

Für einfache Wartung im Dichtungsgehäuse montierte doppelte mechanische Dichtung.  
Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid.  
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Karbon.

## Lager

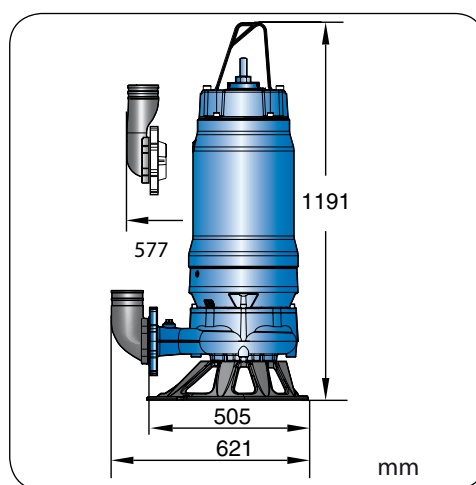
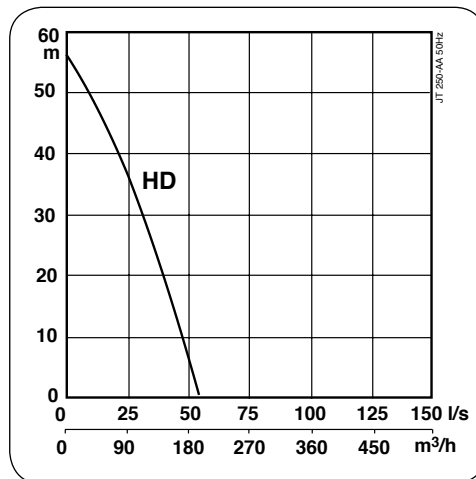
Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.  
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.

## Auslassanschlüsse

Pumpengehäuse DN 100, 4" Schlauchanschluss,  
4" BSP-Gewinde

## Gewicht (ohne Kabel)

291 kg



## Optionen und Zubehör

Schaltanlage für Direkt- oder Stern-Dreieck-Start.  
Automatischer Steuerkasten.  
Zinkanoden.

Materialien		EN	ASTM
Motorgehäuse	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse u. Laufrad	Gusseisen	EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18