

# ABS HEBEANLAGEN PIRANHAMAT 701



**Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur automatischen Abwasserförderung nach DIN/EN 12050-1 aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene. Der PIRANHAMAT 701 wird zur wirtschaftlichen und zuverlässigen Entsorgung von Abwasser durch kleine Druckrohrleitungen eingesetzt**

Überflutungssichere Abwasserhebeanlage für Neubauinstallation und Altbausanierung zur fachgerechten Entsorgung von Abwasser aus Räumen unterhalb der Rückstauenebene.

## Einsatzgebiete

Entsorgung von fäkalienhaltigem Abwasser in der Gebäude- und Grundstücksentwässerung nach DIN/EN 12056 unterhalb der Rückstauenebene. Die installierte Tauchmotorpumpe PIRANHA zerkleinert alle im häuslichen Abwasser befindlichen Feststoffe in kleine Partikel und ermöglicht so eine wirtschaftliche Entsorgung durch Druckleitungen mit kleinen Nennweiten.

PIRANHAMAT 701 mit einer Pumpe z.B. für Einfamilienhäuser

## Ausführung

### Behälter

Gas- und geruchsdicht nach DIN/EN 12050-1, in kompakter ovaler Form, zur bodengleichen Aufstellung oder abgesenkte Installation. Mehrere, in verschiedenen Höhen und Nennweiten abgestufte Zulaufstutzen DN 40/70/100. Vorgefertigte Anschlussmöglichkeit für Handmembranpumpe (DN 40).

### Motor

Wechselstrom 220-240 V~ und Drehstrom 400 V3~, 50 Hz, 2-polig (2900 min<sup>-1</sup>), Isolationsklasse F, Schutzart IP 68, druckwasserdicht gekapselt, voll überflutbar.

### Lager

Lagerung der Motorwelle in dauergeschmierten und wartungsfreien Wälzlagern

### Wellenabdichtung

Wellenabdichtung zwischen Motor und Hydraulik durch hochwertige Dichtungseinheit mit Siliziumkarbid-Gleitringdichtung, drehrichtungsunabhängig und temperaturschockfest.

### Druckstutzen

Graugussflansch mit Innengewinde G 1 1/4".

### Zerkleinerungssystem

Pumpe PIRANHA mit Zerkleinerungssystem, Schneidrotor und feststehendem Gegenring mit Scherkanten gewährleistet eine sichere und problemlose Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser.

### Steueranlage

Korrosionsfestes Gehäuse, Schutzart IP 54, getrennt von der Hebeanlage im überflutungssicheren Bereich an der Wand zu montieren.

### Maximale Mediumtemperatur

Dauerbetrieb 40° C, Kurzzeitbetrieb bis 60° C (Max. 5 Min).

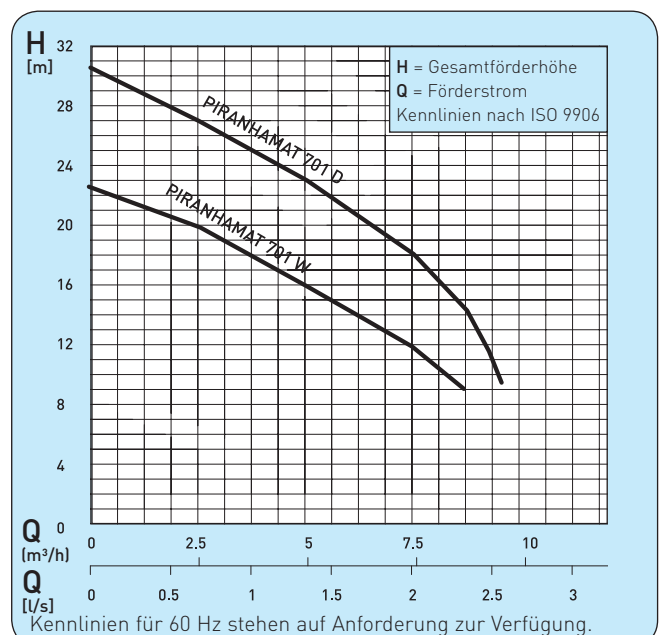
### Werkstoffe

Behälter \_\_\_\_\_ Polyäthylen (PE)  
 Motorgehäuse \_\_\_\_\_ Grauguss GG-25  
 Motorwelle \_\_\_\_\_ Edelstahl 1.4201 (AISI 420)  
 Kreiselkammer & Laufrad \_\_\_\_\_ Grauguss GG-25  
 Schrauben und Muttern \_\_\_\_\_ Edelstahl 1.4571 (AISI 316)



- Korrosionsbeständiger und formstabiler Synthetik-Sammelbehälter in kompakter Bauform
- Leicht transportabel, kleine Abmessungen, passt durch jede Normtüröffnung
- Überflutungssichere ABS Tauchmotorpumpen der Baureihe PIRANHA mit Zerkleinerungssystem zur problemlosen Förderung von Schmutz- und fäkalhaltigem Abwasser durch Rohrleitungen ab 1 1/4" (DN 32)
- Verschiedene Zulaufstutzen, abgestuft in verschiedenen Höhen und Nennweiten, horizontal und vertikal
- Förderhöhen bis zu 30 m
- Serienmässig mit Pumpe und Steueranlage, montagefertig

## Kennlinien 50 Hz



# ABS HEBEANLAGEN PIRANHAMAT 701

## Technische Daten

	Motorleistung*		Drehzahl bei 50 Hz min <sup>-1</sup>	Betriebsspannung V	Nennstrom A	Kabel-länge*** m	Gewicht** kg
	P <sub>1</sub> kW	P <sub>2</sub> kW					
PIRANHAMAT 701 D	2,3	1,7	2900	400 ~3	4,0	4	58
PIRANHAMAT 701 W	1,7	1,3	2900	220-240~	7,8	4	58

\*P<sub>1</sub> = die dem Netz entnommene Wirkleistung;  
P<sub>2</sub> = die vom Motor abgegebene Wellenleistung

\*\*zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe = 13 kg

\*\*\*Standardausführung: Steueranlage ausgestattet mit 1,5 m Kabel und Stecker

## Baumaße

\* Der Anschlusszulauf (185 mm) kann nur ausserhalb des Geltungsbereiches der DIN/EN 12056 verwendet werden.

### Anschlüsse

Zulauf*	1	DN 100	Zulauf	9	DN 100
Zulauf	2	DN 100	Zulauf	10	DN 40
Zulauf	3	DN 40	Zulauf*	11	DN 100
Ablauf	4	DN 40	Zulauf/Entlüftung	12	DN 70
Zulauf	5	DN 100	Zulauf/Entlüftung	13	DN 70
Zulauf	6	DN 40	Zulauf/Handmembranpumpe	14	DN 40
Zulauf*	7	DN 100	Niveauschaltung	15	DN 40
Ablauf	8	DN 40	Druckleitung	16	G 1 1/2"

Räume für Abwasserhebeanlagen müssen nach EN-12056-4 so gross sein, dass neben und über allen zu bedienenden und wartenden Teilen ein Arbeitsraum von mindestens 60 cm Breite bzw. Höhe zur Verfügung steht. Für die Raumentwässerung ist ein Pumpensumpf anzuordnen.

## Zubehör

Beschreibung (Werkstoff)	Größe	Artikelnr.
Handmembranpumpe (GG-20) mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1 1/2"	14990028
Kugelrückschlagventil (GG-20)	G 1 1/4"	61400525

