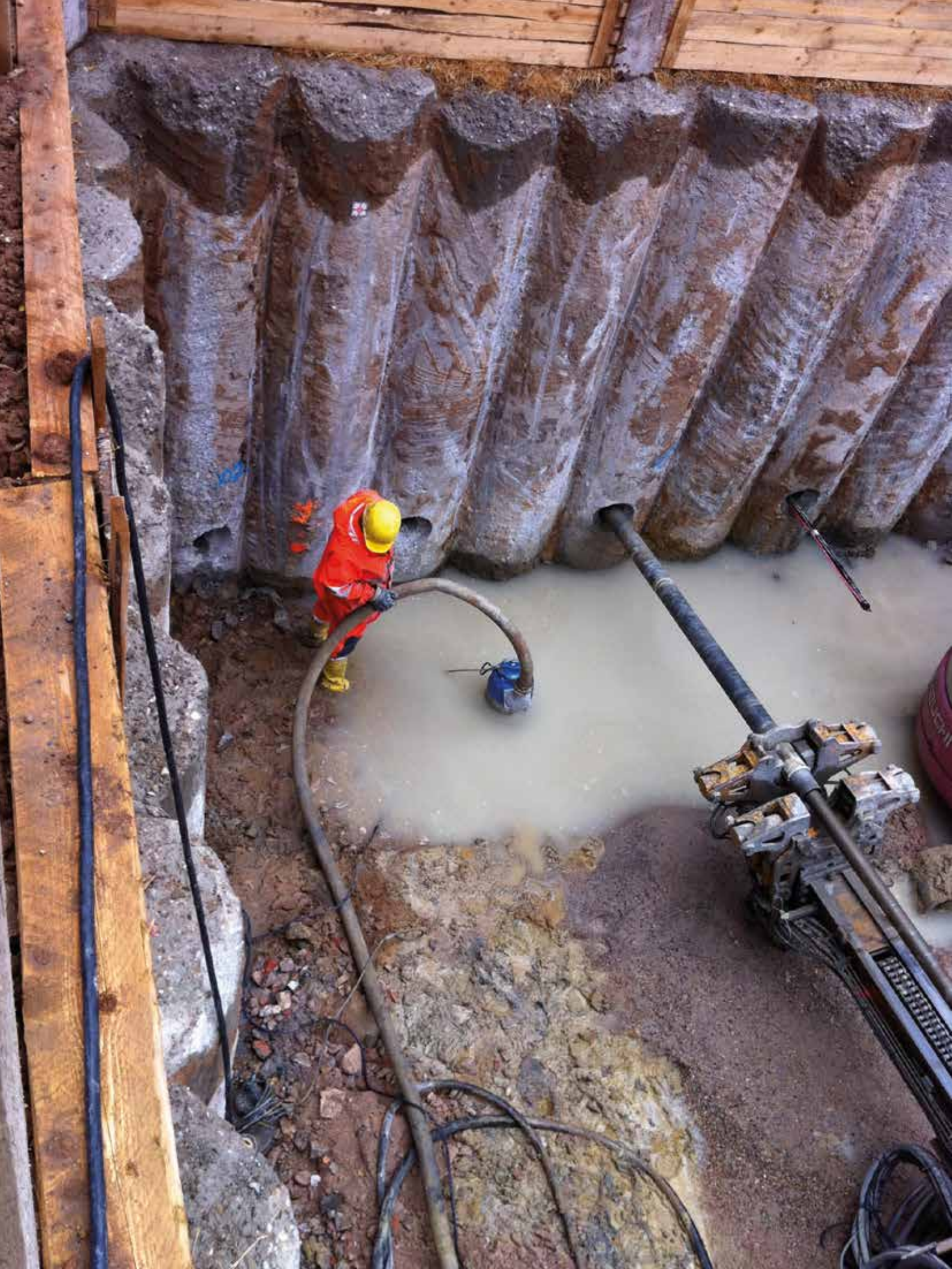
SULZER

Entwässerungspumpen für Bau und Bergbau



Entwässerungslösungen für die echte Welt

Zeit ist Geld in der echten Welt, überall am Bau und im Bergbau. Schnell, sicher und erfolgreich im Umgang mit unerwünschten Wasservorkommen zu sein, ist die allerhöchste Priorität. Sulzer hat die Lösung hierfür in einem vollständigen Pumpenprogramm und Leistungsangebot für die professionelle Entwässerung.

Diese Broschüre bietet einen Überblick über die Entwässerungs-Tauchmotorpumpen von Sulzer, welche das Ergebnis von mehr als 50 Jahren technischer Entwicklung und praktischer Erfahrung im täglichen Einsatz sind. Die Darstellung der Pumpentypen ist gegliedert nach Funktion, Abmessungen, den Leistungskurven und den wichtigsten technischen Daten für die speziellen Pumpenmodelle.

Egal, ob Sie im Bergbau, Tunnelbau oder Hochbau arbeiten: Diese Pumpen sind die beste Versicherung gegen von Wasser verursachte Ausfallzeiten. Bei Sulzer erhalten Sie Entwässerungslösungen vom Kauf über die Vermietung bis zur Wartung, die einen echten Unterschied ausmachen.

INHALT SEITE

Entwässerungslösungen für die echte Welt 3

Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen

J 5 bis J 15 4 - 5

XJ 25 bis XJ 110 6 - 7

J 205 bis J 604 8 - 9

Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen, Brunnenversion

JC 34, XJC 50 bis XJC 110 10 - 11

Schlamm-Tauchmotorpumpen

JS 12 und JS 15 12 - 13

XJS 25 bis XJS 110 14 -15

Abwasserpumpen

Typ ABS AS 0831 und AS 0840 16

Typ ABS XFP 151E 17

Notfallpaket 18

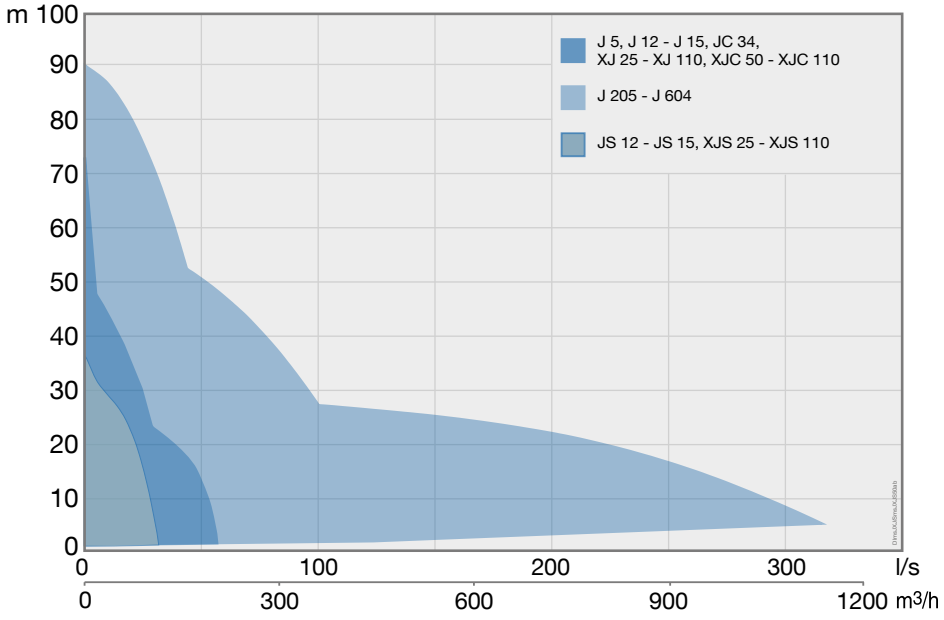
Mietpumpen 19

AquaTronic und Überwachungsoptionen 20

Übersicht Steuerungs- und Überwachungsfunktionen 21

Pumpenoptionen und Zubehör 22 - 23

Leistungsbereich 50 Hz



Sulzers vollständiges Angebot an Entwässerungs-Tauchmotorpumpen stellt zuverlässige Lösungen für alle wichtigen Entwässerungsarbeiten zur Verfügung.

Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe J

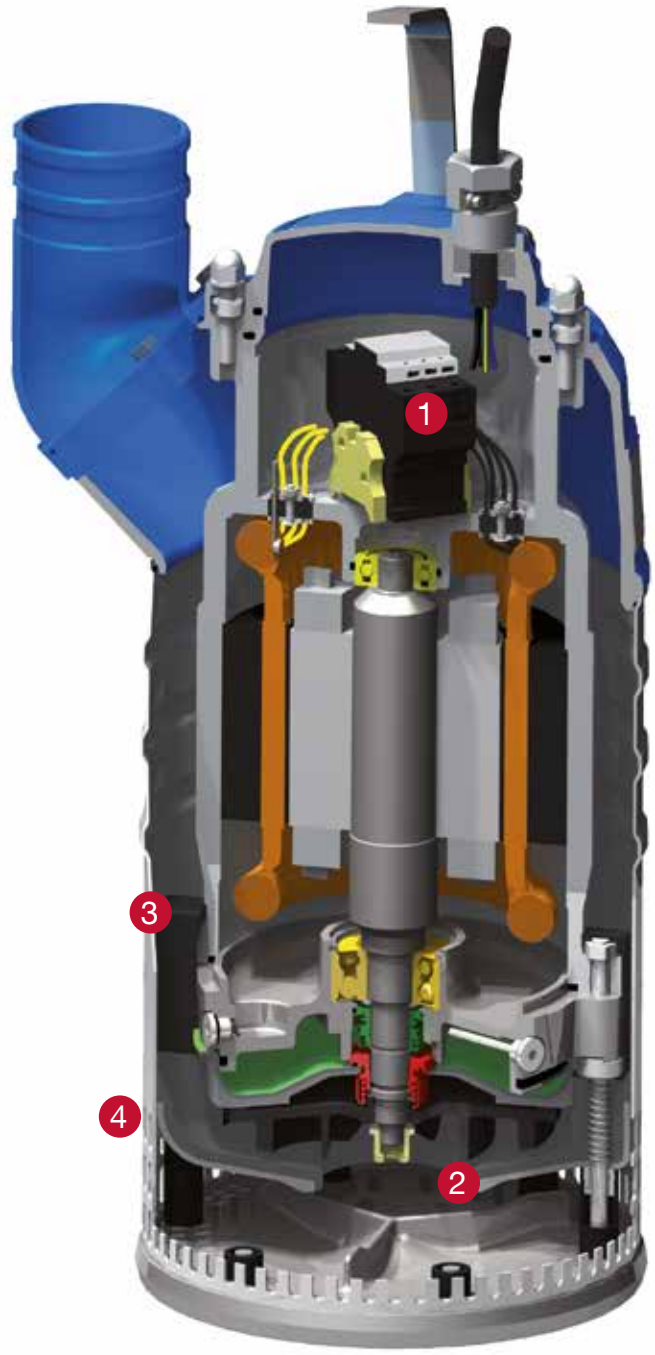
Die Entwässerungs-Tauchmotorpumpen der Baureihe J eignen sich zum Pumpen von Reinwasser und Schmutzwasser mit Sandanteilen. Das geringe Gewicht und der kompakte Aufbau ermöglichen einfachen Transport, Handhabung und Installation.

1 Einfacher Start
Ein eingebautes Motorschütz überwacht die Pumpe in Verbindung mit den Thermofühlern in der Statorwicklung, schützt den Motor zuverlässig vor Überhitzung und bietet eine automatische Wiederanlauffunktion.

2 Verschleißfestigkeit
Das Laufrad aus hochwertigem Chrom-Stahlguss (bei J 5 aus Polyurethan) sowie die mit ölresistentem Nitrilgummi beschichteten Diffusoren bilden ein bewährtes Verschleißteilprinzip von Sulzer und sichern eine lange Lebensdauer.

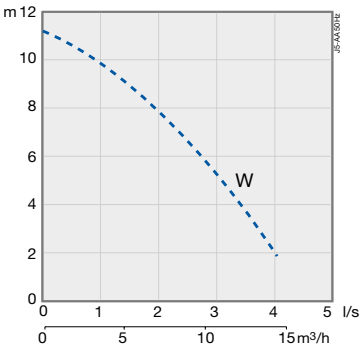
3 Zuverlässiger Betrieb
Der äußere Kühlmantel und eine gute Wärmekonvektion erlauben den Dauereinsatz der Pumpe im Schlürfbetrieb. Sie kann problemlos länger trocken laufen, ohne dass der Motor den geringsten Schaden nimmt. Die doppelte mechanische Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid im Ölbad sorgt dafür, dass Sie sich auf diese Pumpe immer verlassen können.

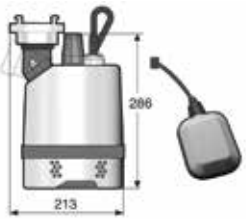
4 Servicefreundlichkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Ein einstellbarer Diffusor ermöglicht das dauerhafte Erreichen der maximalen Leistung. Durch das Abnehmen des Kopfdeckels sind alle elektrischen Anschlüsse leicht zu erreichen.



SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 5

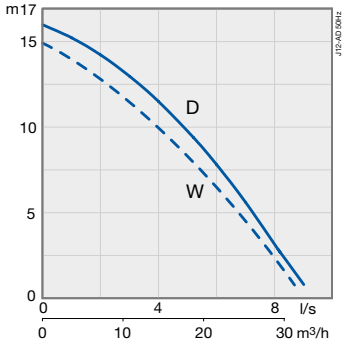
	J 5 W **J 5 W/KS*** **1-PHASIG**
Nennleistung P_2	0,48 kW, 1~
Spannung (V)	230
Nennstrom (A)	2,9
Drehzahl	2690 min^{-1}
Sieböffnung	6 mm
Druckanschluss	Storz C (Standard), 2" Schlauchanschluss oder Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	9,5 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung H07RN-F	10 m

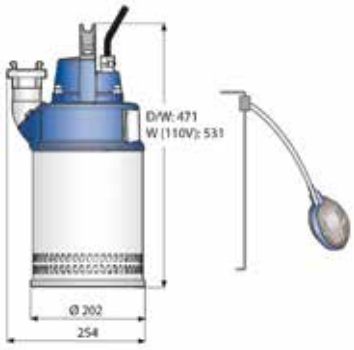




SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 12

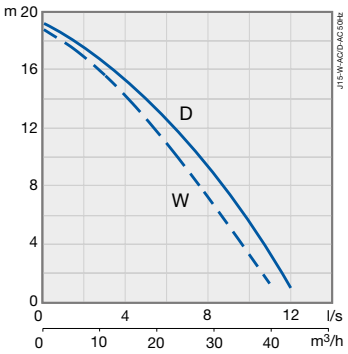
	J 12 W **J 12 W/KS*** **1-PHASIG**	**J 12 D** **J 12 D/KS*** **3-PHASIG**
Nennleistung P_2	0,9 kW, 1~	1 kW, 3~
Spannung (V)	230	400 / 500**
Nennstrom (A)	5,2	2,3 / 1,9
Drehzahl	2750 min^{-1}	2800 min^{-1}
Sieböffnung	6,5 x 22 mm	
Druckanschluss	Storz C (Standard), 2", 2½",3" Schlauchanschluss oder 2", 2½", 3" Außengewinde	
Gewicht (ohne Kabel)	16 kg	
Motorschutz	Eingebaut	
Leitung S1BN8-F	20 m	

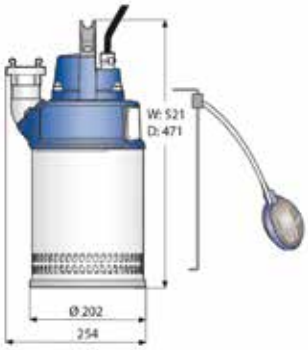




SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 15

	J 15 W **J 15 W/KS*** **1-PHASIG**	**J 15 D** **J 15 D/KS*** **3-PHASIG**
Nennleistung P_2	1,4 kW, 1~	1,4 kW, 3~
Spannung (V)	230	400 / 500**
Nennstrom (A)	8,1	2,9 / 2,3
Drehzahl	2800 min^{-1}	2800 min^{-1}
Sieböffnung	6,5 x 22 mm	
Druckanschluss	Storz C (Standard), 2", 2½",3" Schlauchanschluss oder 2", 2½", 3" Außengewinde	
Gewicht (ohne Kabel)	18 kg (W), 16,5 kg (D)	
Motorschutz	Eingebaut	
Leitung S1BN8-F	20 m	





* angebauter Schwimmerschalter optional verfügbar
** KS-Version nicht in 500 V erhältlich

Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe XJ

Die Entwässerungs-Tauchmotorpumpen der Baureihe XJ eignen sich hervorragend zum Pumpen von Reinwasser und Schmutzwasser mit Sandanteilen. Das moderne Design macht es einfacher, die Pumpe zu bewegen und zu handhaben.

1 Einfacher Start
Statt eines eingebauten Schützes kann eine optionale AquaTronic-Einheit verwendet werden. Die AquaTronic-Einheit korrigiert eine falsche Phasenfolge, was jederzeit die korrekte Motordrehrichtung sicherstellt (Weitere AquaTronic-Funktionen für die elektronische Überwachung werden auf den Seiten 20 - 21 erklärt).

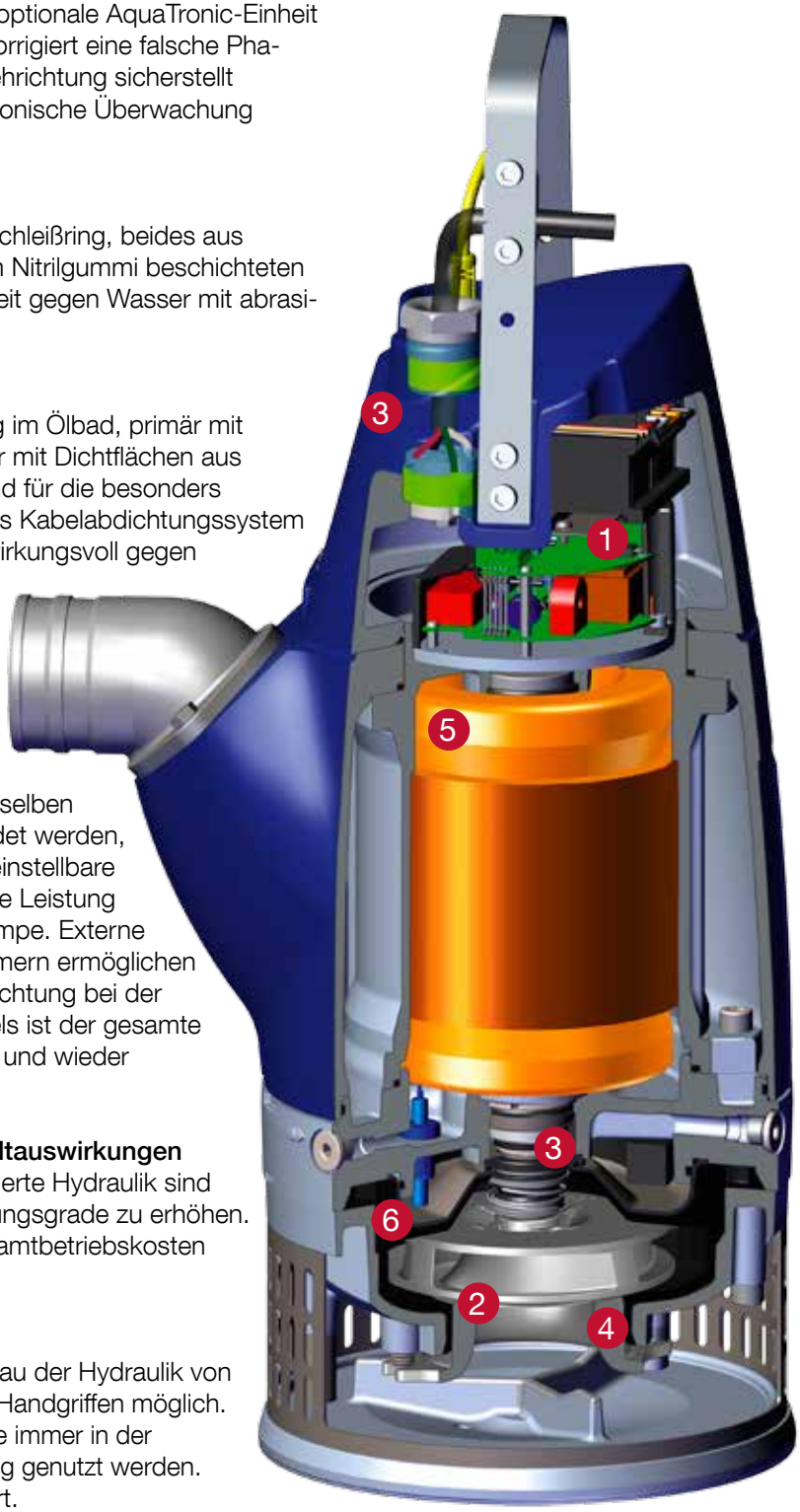
2 Verschleißfestigkeit
Das geschlossene Kanallaufrad und der Verschleißring, beides aus Chrom-Stahlguss sowie die mit ölresistentem Nitrilgummi beschichteten Diffusoren bieten eine hohe Verschleißfestigkeit gegen Wasser mit abrasiven Feststoffen.

3 Zuverlässiger Betrieb
Eine doppelte mechanische Gleitringdichtung im Ölbad, primär mit Dichtflächen aus Siliziumkarbid und sekundär mit Dichtflächen aus Siliziumkarbid auf Kohlenstoff ist entscheidend für die besonders lange Lebensdauer der Pumpe. Ein doppeltes Kabelabdichtungssystem schützt den elektrischen Anschlussbereich wirkungsvoll gegen eindringende Feuchtigkeit. Ein großer Kühlmantel und eine gute Wärmekonvektion ermöglichen das ständige Betreiben im Schlürfbetrieb oder selbst längeres Trockenlaufen ohne Schäden am Motor.

4 Servicefreundlichkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Der einstellbare Verschleißring ermöglicht eine gleichbleibende Leistung während der gesamten Lebensdauer der Pumpe. Externe Kontrollschrauben für die Öl- und Motorkammern ermöglichen schnelle und einfache Prüfung der Gleitringdichtung bei der Inspektion. Durch Abnehmen des Kopfdeckels ist der gesamte elektrische Anschlussbereich leicht zugängig und wieder verschließbar.

5 Weniger Energieverbrauch und Umweltauswirkungen
Der hocheffiziente Motor und die neue optimierte Hydraulik sind mit Leichtlauflagern kombiniert, um die Wirkungsgrade zu erhöhen. Das Ergebnis sind geringe Energie- und Gesamtbetriebskosten sowie eine minimierte Co_2-Bilanz.

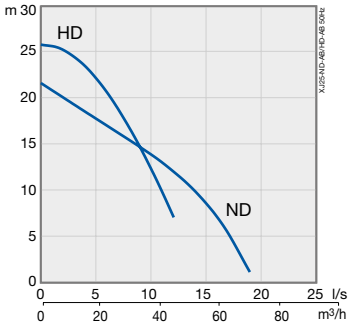
6 Flexibilität
Bei den einstufigen XJ - Pumpen ist ein Umbau der Hydraulik von einer Druckversion zur anderen mit wenigen Handgriffen möglich. Dank lieferbarer Umbausätze kann die Pumpe immer in der passenden Version für die jeweilige Anwendung genutzt werden. Die Pumpe XJ 80 SD ist zweistufig ausgeführt.



SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJ 25

XJ 25 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 25 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

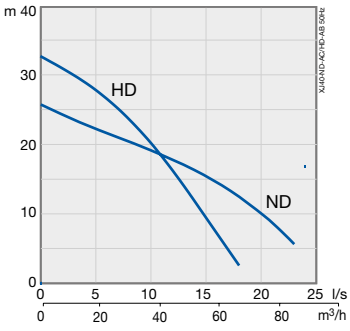
Nennleistung P_2	2,5 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	5,1 / 4,3
Drehzahl	2920 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard), Storz A, 2½", 3", 4" Schlauchanschluss, 2½", 3", 4" G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	39 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m



SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJ 40

XJ 40 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 40 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

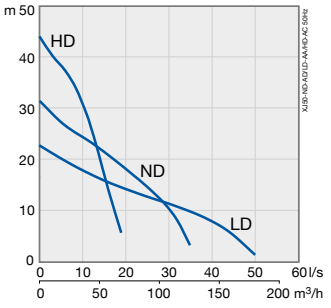
Nennleistung P_2	3,7 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	7,6 / 6,1
Drehzahl	2860 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard), Storz A, 2½", 3", 4" Schlauchanschluss, 2½", 3", 4" G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	42 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

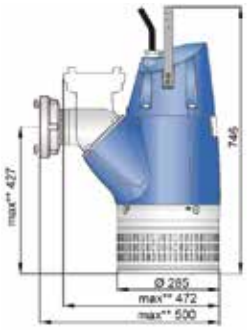


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJ 50

XJ 50 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 50 LD*, NIEDERDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 50 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	5,6 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	11,3 / 9,0-10,8
Drehzahl	2930 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard HD), Storz A (Standard ND), Storz F (Standard LD), 3", 4", 6" Schlauchanschluss, 3", 4", 6" G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	59 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

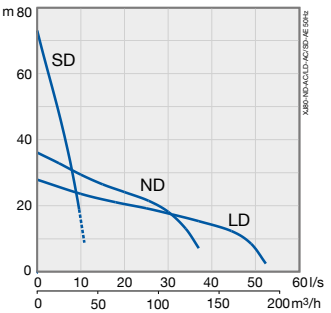


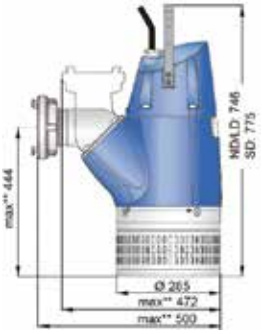


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJ 80

XJ 80 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 80 LD*, NIEDERDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 80 SD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	8,3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	16 / 13,8
Drehzahl	2920 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard SD), Storz A (Standard ND), Storz F (Standard LD), 3", 4", 6" Schlauchanschluss, 3", 4", 6" G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	63 kg (ND/LD), 78 kg (SD)
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

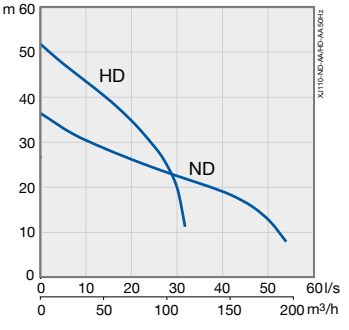


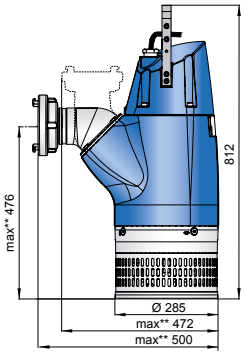


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJ 110

XJ 110 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJ 110 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	11,8 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	21,5 / 17,2
Drehzahl	2920 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard HD), Storz A (Standard ND), 3", 4", Schlauchanschluss, 3", 4", G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	81 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m





* Option: AquaTronic, eingebaute intelligente Steuerung
** Max. Maß bezieht sich auf den größten Druckstutzen

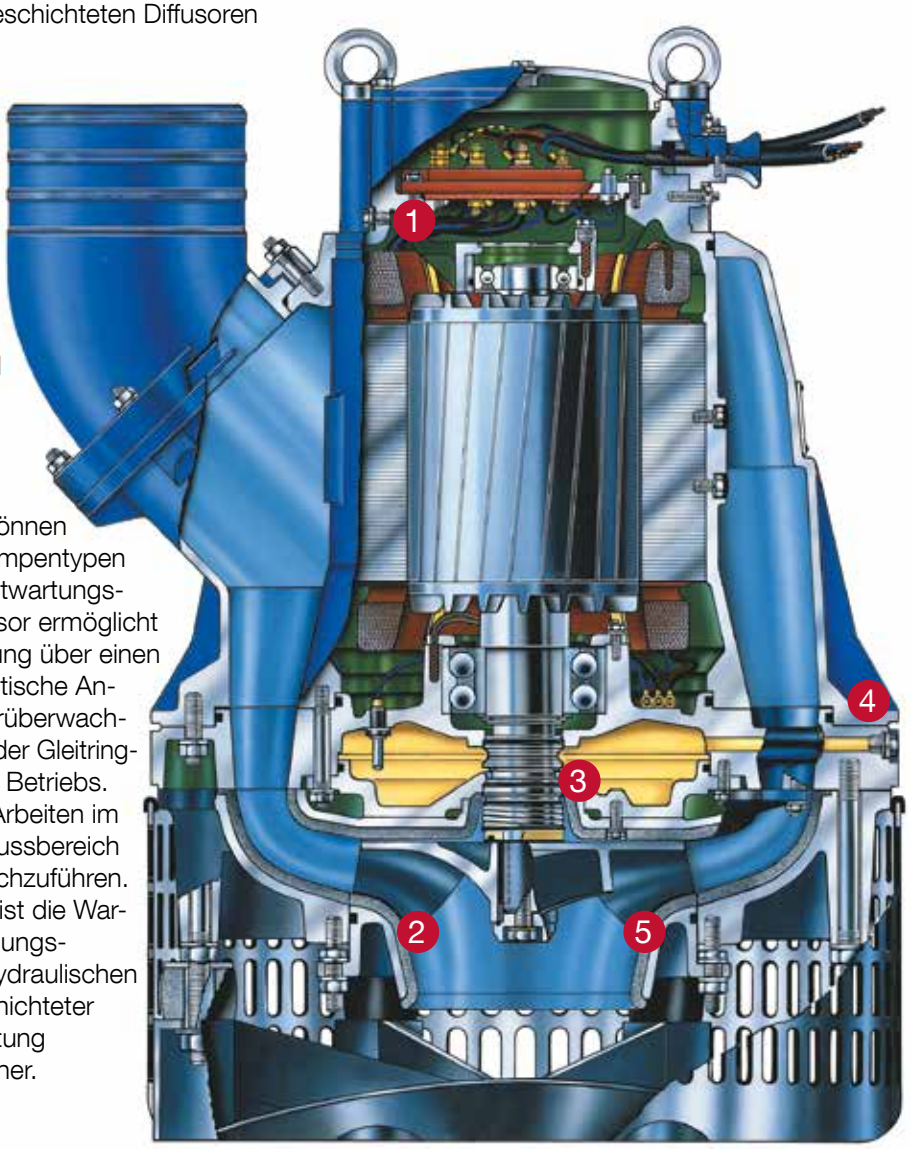
Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe J 205 bis J 604

Die Entwässerungs-Tauchmotorpumpen der Baureihe J eignen sich zum Pumpen von Reinwasser und Schmutzwasser mit Sandanteilen. Der Pumpenaufbau macht Transport, Handhabung und Installation einfach.

1 Einfacher Start
Die Pumpen sind wahlweise vorbereitet für Direktstart, Stern-Dreieck-Anlauf oder Sanftanlauf. Ein eingebautes Motorschütz überwacht die Pumpe in Verbindung mit den Thermofühlern in der Statorwicklung, schützt den Motor zuverlässig vor Überhitzung und bietet eine automatische Wiederanlauffunktion.

2 Verschleißfestigkeit
Das Laufrad aus hochwertigem Chrom-Stahlguss sowie die mit ölresistentem Nitrilgummi beschichteten Diffusoren sichern eine lange Lebensdauer.

3 Zuverlässiger Betrieb
Der große Kühlmantel und eine gute Wärmekonvektion erlauben den Dauereinsatz der Pumpe im Schlürfbetrieb. Sie kann problemlos länger trocken laufen, ohne dass der Motor den geringsten Schaden nimmt. Die doppelte mechanische Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid sorgt dafür, dass Sie sich auf diese Pumpe immer verlassen können.



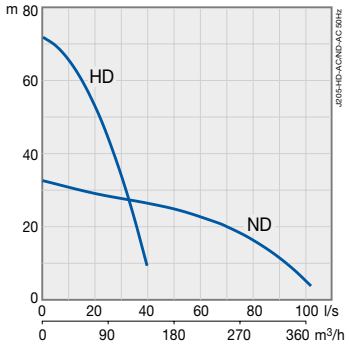
4 Servicefreundlichkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Ein einstellbarer Diffusor ermöglicht das Erreichen der maximalen Leistung über einen langen Zeitraum. Anschlüsse für optische Anzeigen für die Öl-und Motorkammerüberwachung dienen zur ständigen Kontrolle der Gleitringdichtungen während des laufenden Betriebs. Über den großen Kopfdeckel sind Arbeiten im übersichtlichen elektrischen Anschlussbereich der Pumpe schnell und einfach durchzuführen. Bei den Modellen J 205 und J 405 ist die Wartung durch eine mechanische Dichtungspatrone sogar noch einfacher. Im hydraulischen Bereich stellt ein einstellbarer, beschichteter Verschleißring die volle Pumpenleistung während der gesamten Laufzeit sicher.

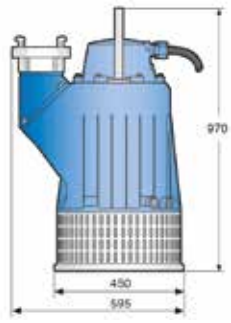
5 Flexibilität
Ein Umbau der Pumpenhydraulik (Hochdruck-/Normaldruckversion) ist mit wenigen Handgriffen möglich. Dank lieferbarer Umbausätze kann die Pumpe in der passenden Version für die jeweilige Anwendung genutzt werden.

SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 205

J 205 ND, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
J 205 HD, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	21 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	39 / 31,2
Drehzahl	2910 min^{-1}
Sieböffnung	8 x 34 mm
Druckanschluss	Storz A (Standard HD), Storz F (Standard ND), 4", 6", 8" Schlauchanschluss oder Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	155 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

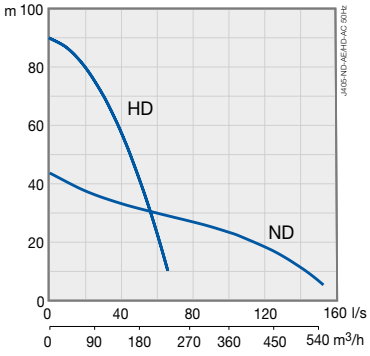


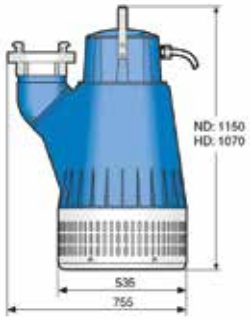


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 405

J 405 ND, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
J 405 HD, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	35 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	62 / 51
Drehzahl	2930 min^{-1}
Sieböffnung	8 x 34 mm
Druckanschluss	Storz F (Standard), 4", 6", 8" Schlauchanschluss oder Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	270 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

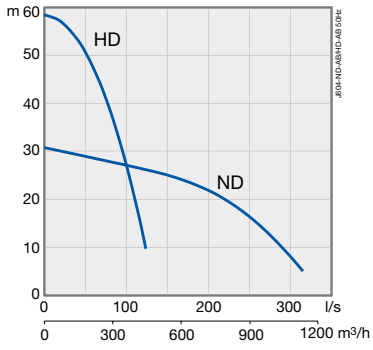


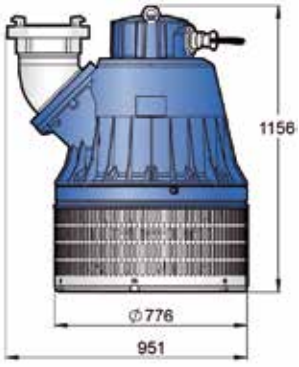


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 604

J 604 ND, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
J 604 HD, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

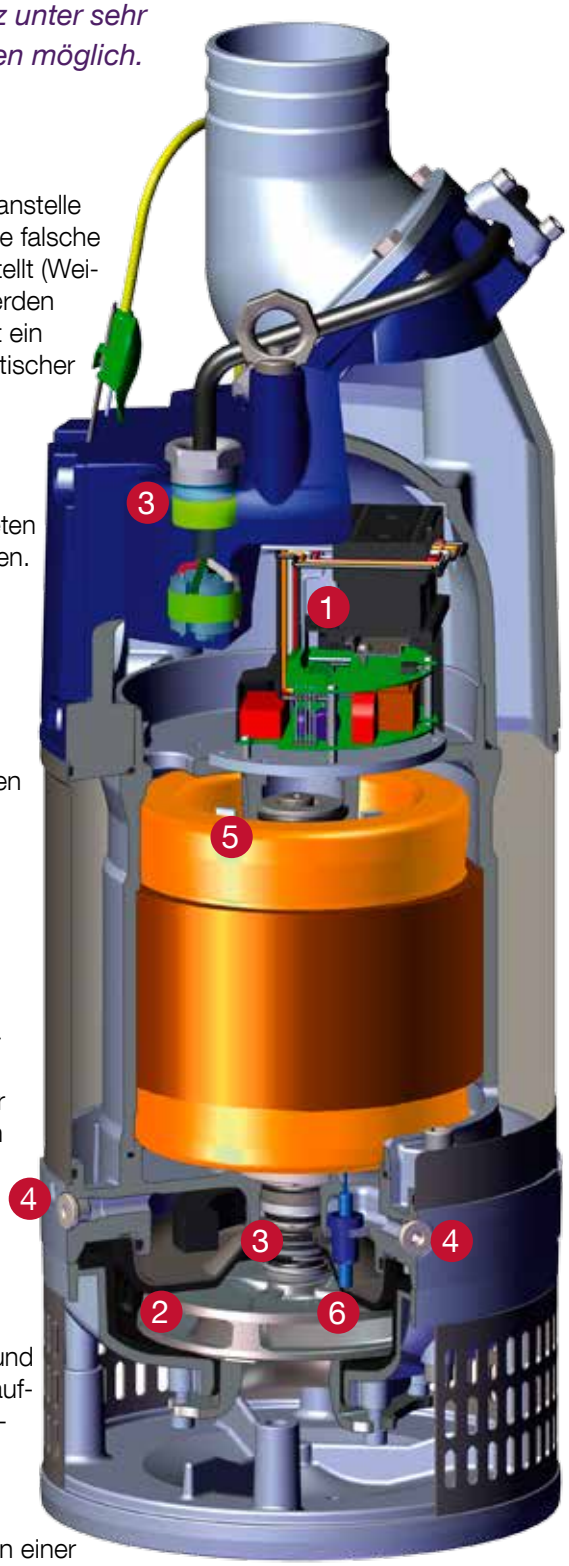
Nennleistung P_2	56 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	106 / 84
Drehzahl	1450 min^{-1}
Sieböffnung	12 x 60 mm
Druckanschluss	Storz F (Standard HD), 10" Außengew. NPT (Standard ND), 6", 8", 10" Schlauchanschluss oder 6", 8" Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	525 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m





Schmutzwasser-Tauchmotorpumpe JC und XJC

Die Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen in Brunnenversion der Baureihe JC und XJC eignen sich zum Pumpen von Reinwasser und Schmutzwasser mit Sandanteilen. Durch ihre geringen Baumaße ist ein Einsatz unter sehr beengten Bedingungen, z.B. in Bohrlöchern und Schächten möglich.



1 Einfacher Start
Für die Pumpenmodelle XJC ist eine optionale AquaTronic-Einheit anstelle des serienmäßigen Schützes lieferbar. Die AquaTronic korrigiert eine falsche Phasenfolge, was jederzeit die korrekte Motordrehrichtung sicherstellt (Weitere AquaTronic-Funktionen für die elektronische Überwachung werden auf den Seiten 20 - 21 erklärt). In JC-Pumpenmodellen überwacht ein eingebautes Schütz in Verbindung mit Thermofühlern und automatischer Neustartfunktion den Motor.

2 Verschleißfestigkeit
Das Laufrad und der Verschleißring, beides aus Chrom-Stahlguss sowie die mit ölresistentem Nitrilgummi beschichteten Diffusoren bieten eine hohe Verschleißfestigkeit gegen Wasser mit abrasiven Feststoffen.

3 Zuverlässiger Betrieb
Eine doppelte mechanische Gleitringdichtung im Ölbad, primär mit Dichtflächen aus Siliziumkarbid und sekundär mit Dichtflächen aus Siliziumkarbid auf Kohlenstoff ist entscheidend für die besonders lange Lebensdauer der Pumpe. Die Pumpen XJC 50 bis XJC 110 haben ein doppeltes Kabelabdichtungssystem, das den elektrischen Anschlussbereich wirkungsvoll gegen eindringende Feuchtigkeit schützt. Ein großer Kühlmantel und eine gute Wärmekonvektion ermöglichen das ständige Betreiben im Schlürfbetrieb oder selbst längeres Trockenlaufen ohne Schäden am Motor.

4 Servicefreundlichkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Der einstellbare Verschleißring ermöglicht eine gleichbleibende Leistung während der gesamten Lebensdauer der Pumpe. Externe Kontrollschrauben für die Öl- und Motorkammern ermöglichen schnelle und einfache Prüfung der Gleitringdichtung bei der Inspektion. Durch Abnehmen des Anschlussdeckels ist der gesamte elektrische Anschlussbereich leicht zugängig und wieder verschließbar.

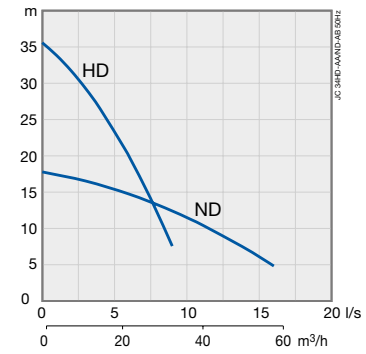
5 Weniger Energieverbrauch und Umweltauswirkungen
Die Pumpen XJC 50 bis XJC 110 sind mit hocheffizienten Motoren und neuen Hydrauliksystemen ausgestattet, die zusammen mit Leichtlauflagern die Wirkungsgrade erhöhen. Ergebnis sind geringe Energie- und Gesamtbetriebskosten und eine minimierte Co_2-Bilanz.

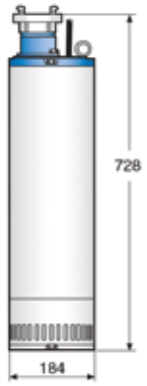
6 Flexibilität
Bei den einstufigen XJC - Pumpen ist ein Umbau der Hydraulik von einer Druckversion zur anderen mit wenigen Handgriffen möglich. Dank lieferbarer Umbausätze kann die Pumpe immer in der passenden Version für die jeweilige Anwendung genutzt werden. Die Pumpen JC 34 HD und XJC 80 SD sind zweistufig ausgeführt.

SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE JC 34, BRUNNENVERSION

JC 34 ND, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
JC 34 HD, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500
Nennstrom (A)	7,3 / 5,5
Drehzahl	2850 min^{-1}
Sieböffnung	8 x 33 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard ND), Storz C (Standard HD), 2" und 3" Schlauchanschluss oder Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	31 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

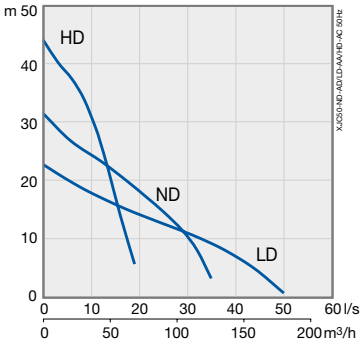


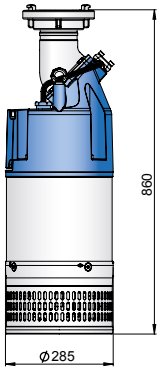


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJC 50, BRUNNENVERSION

XJC 50 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJC 50 LD*, NIEDERDRUCKAUSFÜHRUNG
XJC 50 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	5,6 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	11,3 / 9,0-10,8
Drehzahl	2930 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard HD), Storz A (Standard ND), Storz F (Standard LD), 3", 4", 6" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	59 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

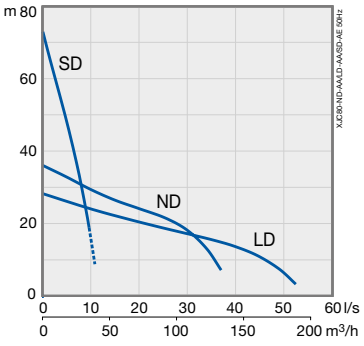


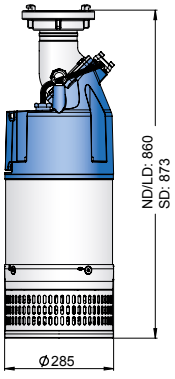


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJC 80, BRUNNENVERSION

XJC 80 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJC 80 LD*, NIEDERDRUCKAUSFÜHRUNG
XJC 80 SD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	8,3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	16 / 13,8
Drehzahl	2920 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard SD), Storz A (Standard ND), Storz F (Standard LD), 3", 4", 6" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	63 kg (ND/LD), 78 kg (SD)
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

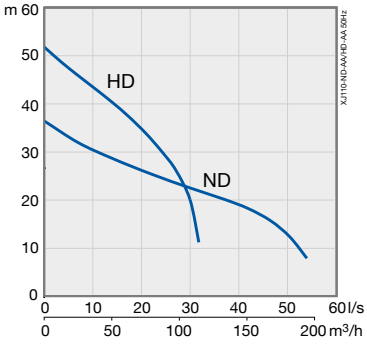


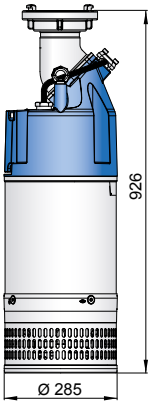


SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE XJC 110, BRUNNENVERSION

XJC 110 ND*, NORMALDRUCKAUSFÜHRUNG
XJC 110 HD*, HOCHDRUCKAUSFÜHRUNG

Nennleistung P_2	11,3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	21,5 / 17,2
Drehzahl	2920 min^{-1}
Sieböffnung	7,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard HD), Storz A (Standard ND), 3", 4", 6" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	80 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m





* Option: AquaTronic, eingebaute intelligente Steuerung

Schlamm-Tauchmotorpumpe JS

Die Schlamm-Tauchmotorpumpen der Baureihe JS eignen sich hervorragend zum Pumpen von Schmutzwasser mit Schlamm- und Feststoffanteilen, sind verstopfungsfrei und überzeugen durch Trockenlauffähigkeit und gutes Handling.

1 Einfacher Start
Ein eingebautes Motorschütz überwacht die Pumpe in Verbindung mit den Thermofühlern in der Statorwicklung, schützt den Motor zuverlässig vor Überhitzung und bietet eine automatische Wiederanlauffunktion.

2 Verstopfungsfreies Pumpen
Dank des Freistromlaufrads und des offenen Strömungsgehäuses sind die Schlammpumpen ideal für Medien mit Feststoffanteilen geeignet. Das Laufrad gibt es in mehreren Durchmessern, je nach Einsatz und Anforderungen z.B. an die Trockenlauffähigkeit.

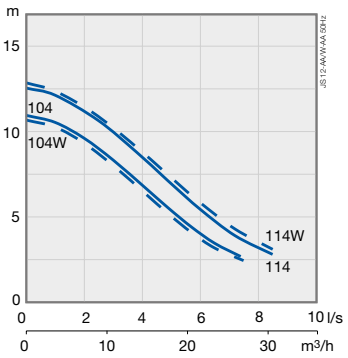
3 Zuverlässiger Betrieb
Das Laufrad und das Strömungsgehäuse bestehen aus widerstandsfähigem Kugelgraphitguss für maximale Haltbarkeit. Doppelte mechanische Gleitringdichtungen im Ölbad, primär und sekundär mit Siliziumkarbid-Dichtflächen sind entscheidend für eine lange Lebensdauer der Pumpe.

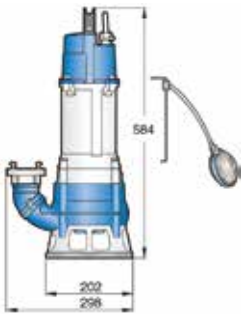
4 Einfache Handhabung
Der Kopfdeckel und das Motorgehäuse bestehen komplett aus Aluminium, sodass die Pumpe sehr leicht zu handhaben und einfach zu installieren ist.

5 Servicefreundlichkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Externe Kontrollschrauben für die Öl- und Motorkammern ermöglichen schnelle und einfache Prüfung der Gleitringdichtung bei der Inspektion. Durch Abnehmen des Kopfdeckels ist der gesamte elektrische Anschlussbereich leicht zugängig und wieder verschließbar.

SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE JS 12

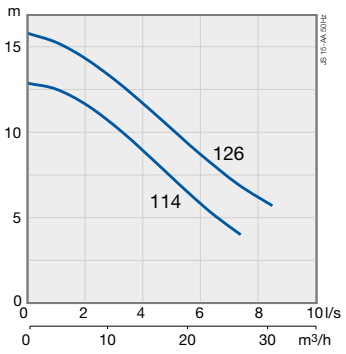
	JS 12 W-104 JS 12 W / W/KS*-114 1-PHASIG	**JS 12 D-104 JS 12 D / D/KS*-114 3-PHASIG**
Nennleistung P_2	0,9 kW, 1~	0,9 kW, 3~
Spannung (V)	230	400 / 500
Nennstrom (A)	5,1	1,9 / 1,5
Drehzahl	2850 min^{-1}	2850 min^{-1}
Sieböffnung	45 x 40 mm	
Druckanschluss	Storz C (Standard), 1½", 2", 2½", 3" Schlauchanschluss oder 2", 2½", 3" Außengewinde	
Gewicht (o. Kabel)	18 kg	
Motorschutz	Eingebaut	
Leitung S1BN8-F	20 m	

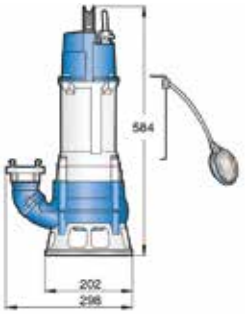




SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE JS 15

JS 15 D-114 JS 15 D / D/KS*-126 3-PHASIG	
Nennleistung P_2	1,3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500
Nennstrom (A)	2,6 / 2,1
Drehzahl	2850 min^{-1}
Sieböffnung	45 x 40 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard), 1½", 2", 2½", 3" Schlauchanschluss oder 2", 2½", 3" Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	18 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m





*angebauter Schwimmerschalter optional verfügbar; KS-Version nicht in 500 V erhältlich.

Schlamm-Tauchmotorpumpe XJS

Die Schlamm-Tauchmotorpumpen der Baureihe XJS eignen sich hervorragend zum Pumpen von Schmutzwasser mit Schlamm- und Feststoffanteilen, sind verstopfungsfrei und überzeugen durch Trockenlauffähigkeit und gutes Handling.

1 Einfacher Start
Statt des eingebauten Schützes kann eine optionale Aqua-Tronic-Einheit verwendet werden. Die AquaTronic-Einheit korrigiert eine falsche Phasenfolge, was jederzeit die korrekte Motordrehrichtung sicherstellt (Weitere AquaTronic-Funktionen für die elektronische Überwachung werden auf den Seiten 20 - 21 erklärt).

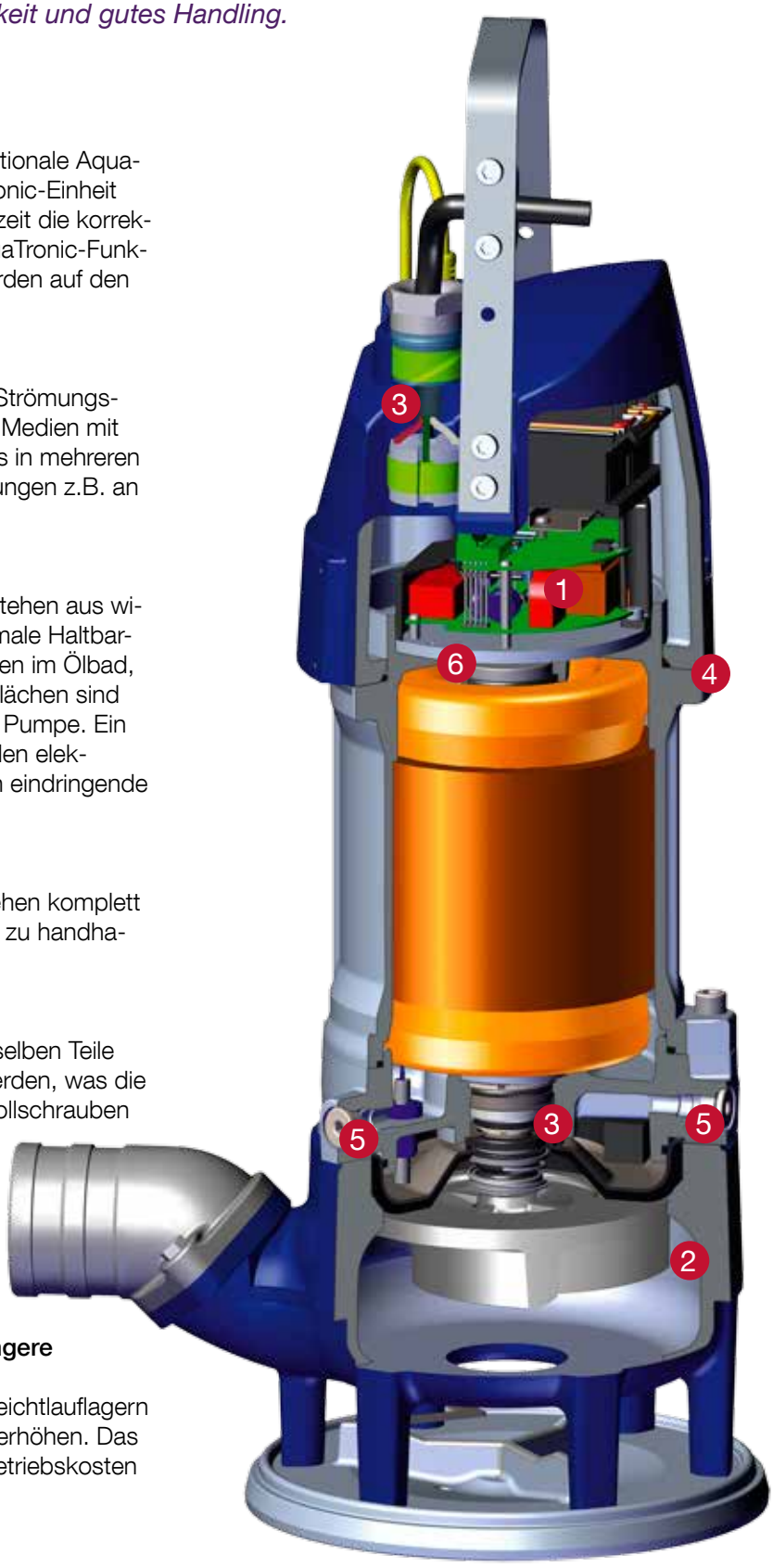
2 Verstopfungsfreies Pumpen
Dank des Freistromlaufrads und des offenen Strömungsgehäuses sind die Schlammpumpen ideal für Medien mit Feststoffanteilen geeignet. Das Laufrad gibt es in mehreren Durchmessern, je nach Einsatz und Anforderungen z.B. an die Trockenlauffähigkeit.

3 Zuverlässiger Betrieb
Das Laufrad und das Strömungsgehäuse bestehen aus widerstandsfähigem Kugelgraphitguss für maximale Haltbarkeit. Doppelte mechanische Gleitringdichtungen im Ölbad, primär und sekundär mit Siliziumkarbid-Dichtflächen sind entscheidend für eine lange Lebensdauer der Pumpe. Ein doppeltes Kabelabdichtungssystem schützt den elektrischen Anschlussbereich wirkungsvoll gegen eindringende Feuchtigkeit.

4 Einfache Handhabung
Der Kopfdeckel und das Motorgehäuse bestehen komplett aus Aluminium, sodass die Pumpe sehr leicht zu handhaben und einfach zu installieren ist.

5 Wartungsfähigkeit
Aufgrund des Baukastensystems können dieselben Teile für verschiedene Pumpentypen verwendet werden, was die Gesamtwartungskosten senkt. Externe Kontrollschrauben für die Öl- und Motorkammern ermöglichen schnelle und einfache Prüfung der Gleitringdichtung bei der Inspektion. Durch Abnehmen des Kopfdeckels ist der gesamte elektrische Anschlussbereich leicht zugängig und wieder verschließbar.

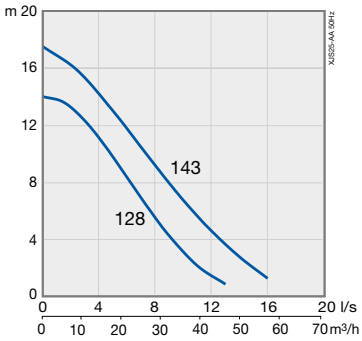
6 Geringerer Energieverbrauch und geringere Umweltauswirkungen
Die neuen hocheffizienten Motoren sind mit Leichtlauflagern kombiniert, um den Gesamtwirkungsgrad zu erhöhen. Das Ergebnis sind geringe Energie- und Gesamtbetriebskosten sowie eine minimierte Co_2-Bilanz.



SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE XJS 25

XJS 25 D*-128
XJS 25 D*-143

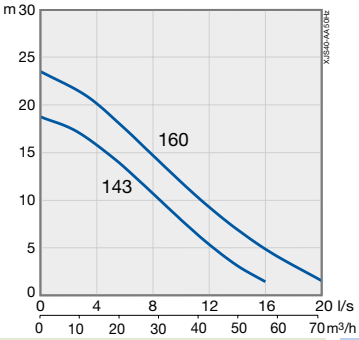
Nennleistung P_2	2,5 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	5,1 / 4,3
Drehzahl	2920 min^{-1}
Freier Durchgang	45 x 55 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard), Storz A, 2½", 3" , 4" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	39 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

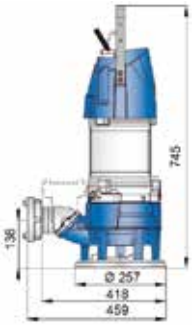


SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE XJS 40

XJS 40 D*-143
XJS 40 D*-160

Nennleistung P_2	3,7 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	7,6 / 6,1
Drehzahl	2860 min^{-1}
Freier Durchgang	45 x 55 mm
Druckanschluss	Storz B (Standard), Storz A, 2½", 3" , 4" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	41 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

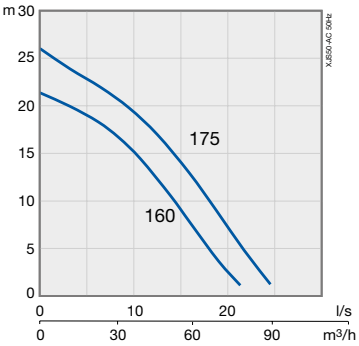


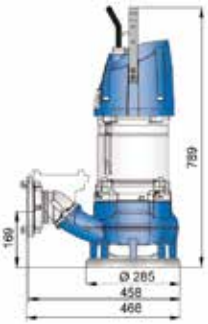


SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE XJS 50

XJS 50 D*-160
XJS 50 D*-175

Nennleistung P_2	5,6 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	11,3 / 9,0-10,8
Drehzahl	2930 min^{-1}
Freier Durchgang	48 x 60 mm
Druckanschluss	Storz A (Standard), Storz B, 2½", 3" , 4" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	59 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

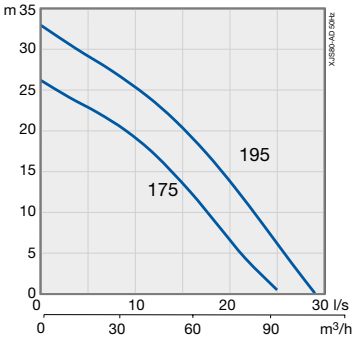




SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE XJS 80

XJS 80 D*-175
XJS 80 D*-195

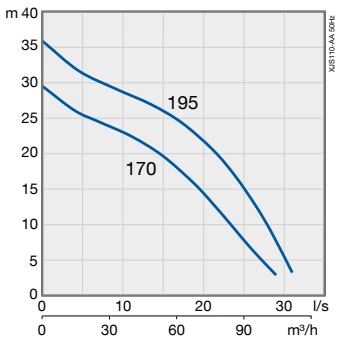
Nennleistung P_2	8,3 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	16 / 13,8
Drehzahl	2920 min^{-1}
Freier Durchgang	48 x 60 mm
Druckanschluss	Storz A (Standard), Storz B, 2½", 3" , 4" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	64 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m

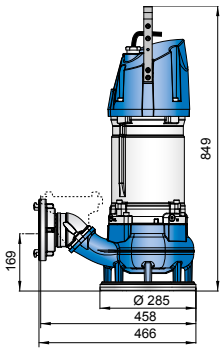


SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPE XJS 110

XJS 110 D*-170
XJS 110 D*-195

Nennleistung P_2	11,8 kW, 3~
Spannung (V)	400 / 500-550
Nennstrom (A)	21,5 / 17,2
Drehzahl	2920 min^{-1}
Freier Durchgang	48 x 60 mm
Druckanschluss	Storz A (Standard), Storz B, 2½", 3" , 4" Schlauchanschluss oder G/B.S.P. Außengewinde
Gewicht (ohne Kabel)	80 kg
Motorschutz	Eingebaut
Leitung S1BN8-F	20 m





* Option: AquaTronic, eingebaute intelligente Steuerung.

Abwasserpumpe Typ ABS AS

Robuste, zuverlässige Tauchmotorpumpen der Baureihe AS für die Förderung von Klar-, Schmutz-, und Abwasser sowie zur Entwässerung von Gebäuden und Grundstücken in privaten, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereichen.

Hauptmerkmale

Druckwasserdicht gekapselter, voll überflutbarer Motor in Standard- oder explosionsgeschützter Ausführung.

Die Vortex Hydraulik ist speziell geeignet für gasende Schlämme oder Abwässer mit abrasiven Bestandteilen. Hydrauliken mit Contrablock-System sind geeignet für Abwasser mit hohem Anteil von Fest- und Faserstoffen für einen verstopfungsfreien Betrieb.

Thermo-Control-System (TCS) mit Thermowächtern in der Motorwicklung zum Schutz vor Übertemperatur im Motor. Nach Abkühlen schaltet der Motor automatisch wieder ein (optional bei AS in Standard-Ausführung).

Hochwertige Dichtungseinheit mit einer Siziliumkarbid-Gleitring-dichtung zwischen dem Motor und der Hydraulik, drehrichtungs-unabhängig, temperaturschockfest und trockenlaufsicher.

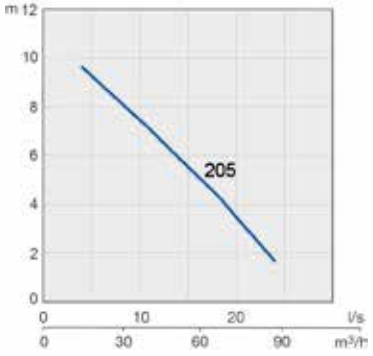
Ölgeschmierter Wellendichtring (motorseitig).

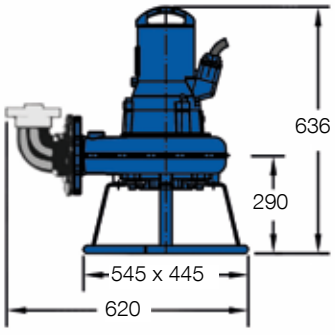
Rotorwelle in Edelstahlausführung, gelagert in lebensdauergeschmierten Kugellagern.

ABWASSERPUMPE
TYP ABS AS 0831

S22-4 D/TKS-205

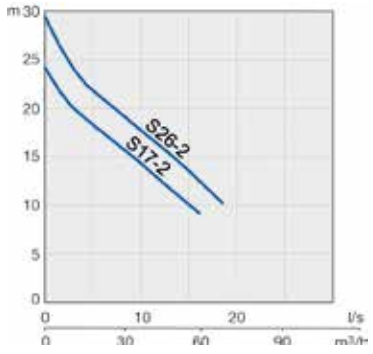
Nennleistung P_2	2,2 kW, 3~
Spannung (V)	400
Nennstrom (A)	5,2
Drehzahl	1450 min^{-1}
Freier Durchgang	80 mm
Laufrad	Vortex
Druckanschluss	Storz B
Gewicht (mit 10 m Kabel)	49 kg
Schaltgerät mit CEE	
16 A Stecker	ja
Leitung S1BN8-F	10 m



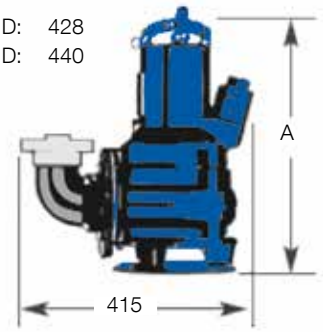


ABWASSERPUMPE
TYP ABS AS 0840

	S17-2 D/TKS	S26-2 D/TKS
Nennleistung P_2	1,7 kW, 3~	2,6 kW, 3~
Spannung (V)	400	400
Nennstrom (A)	4,0	5,6
Drehzahl	2900 min^{-1}	2900 min^{-1}
Freier Durchgang	30 mm	30 mm
Laufrad	Contrablock	Contrablock
Druckanschluss	Storz B	Storz B
Gewicht (mit 10 m Kabel)	35 kg	40 kg
Schaltgerät mit CEE		
16 A Stecker	ja	ja
Leitung S1BN8-F	10 m	10 m



A
17-2 D: 428
26-2 D: 440



Schachtpumpe Typ ABS XFP

Transportable Schachtpumpen der Baureihe XFP sind mit einem massiven Bodenstützring ausgestattet und gewähren der Pumpe auf jedem Untergrund ausreichenden Halt und ermöglichen einen störungsfreien Einlauf des Fördermediums in die Kreiselkammer. Die schlanke Bauausführung mit nach oben geführtem Druckrohr gestattet den Einsatz in Schachtöffnungen ab 625 mm Durchmesser

Hauptmerkmale

der modulare Aufbau aus druckwasserdicht gekapseltem, voll überflutbarem Motor und der Hydraulik bildet ein kompaktes und robustes Blockaggregat. Standardmäßig als Ex-Ausführung erhältlich, gemäß Ex d IIB T4 und ATEX.

Premium-Effizienz IE3, Dreiphasen-Käfigläufermotor; 400 V; 50 Hz; 4-polig (1450 min^{-1}). Schutzart IP 68, Stator nach Isolationsklasse H. Anlaufart: Stern-Dreieck (YΔ). Servicefaktor: 1,3

Hydraulisches Design mit hohem Wirkungsgrad durch Contrablock Plus Laufrad, für Abwasser mit groben Verunreinigungen und sperrigen Feststoffen.

Dauergeschmierte Lager mit einer berechneten Lebensdauer von mind. 50.000 Stunden.

Doppelte Gleitringdichtungen; SiC-SiC auf der Mediumseite, SiC-C auf der Motorseite. Alle Dichtungen sind drehrichtungsunabhängig und temperaturschockfest.

Dichtungsüberwachung - durch eine Sonde (DI) in der Dichtungskammer, welche im Schadensfall der Gleitringdichtung eine notwendige Wartung signalisiert.

Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren (140 °C).

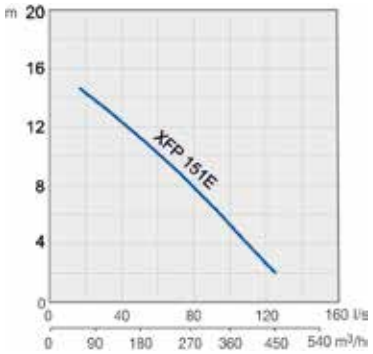
Einsatzgebiete

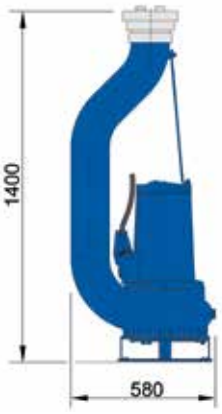
Die Aggregate werden bei Betriebsstörungen in Pumpstationen verwendet. Sie fördern bei Überflutungen, Rohrbrüchen, Kanalverstopfungen und allgemeinen Bauarbeiten an der Kanalisation als Not- und Katastrophenpumpen Abwasser mit groben Verunreinigungen und sperrigen Feststoffen. Der schnelle und problemlose Anschluss an die Druckleitung erfolgt über eine Schlauchkupplung Größe F.

SCHACHTPUMPE
TYP ABS XFP

151E-CB2

Nennleistung P_2	9,0 kW, 3~
Spannung (V)	400
Nennstrom (A)	18,1
Drehzahl	1450 min^{-1}
Laufrad	Contrablock Plus
Druckanschluss	G 6" (Storz F)
Gewicht (ohne Kabel)	198 kg
Stecker	CEE 32 A
Thermischer Wicklungsschutz	ja
Leitung S1BN8-F	10 m





Notfallpaket

Zeit ist der wichtigste Faktor bei der Entwässerung. Termine warten nicht bis das Wasser abläuft. Sulzer bietet ein praktisches Notfallpaket an. Fix und fertig für eine schnelle und sichere Anwendung.

Hauptmerkmale

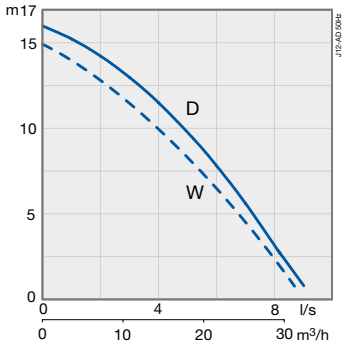
Das Notfallpaket ist transportabel und kann überall eingesetzt werden, wo es benötigt wird. Bei einem Notfall haben Sie alles dabei: Pumpe, Anschlusskupplung, Schlauch mit C-Kupplung, Halteseil, Motorschutzstecker und Bodensaugplatte bis 3 mm. Nach jedem Einsatz können die Teile im Handumdrehen zurück in das Traggestell gelegt werden. So ist alles für den nächsten Einsatz parat.

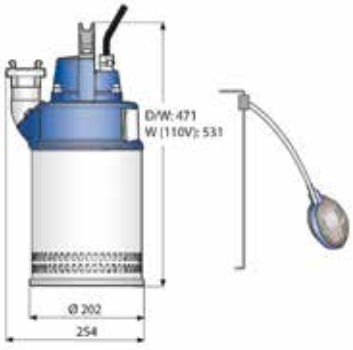
Das Notfallpaket bietet:

- Schnelle und sichere Installation - alle Teile integriert wie z.B. Pumpe, 10 m Schlauch mit C-Kupplung, 20 m Halteseil, Bodensaugplatte
- Aluminiumkonstruktion mit ergonomischen Griff für leichten und sicheren Transport
- Robustes Gestell schützt die Teile beim Transport und vereinfacht die Lagerung

NOTFALLPAKET MIT SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 12

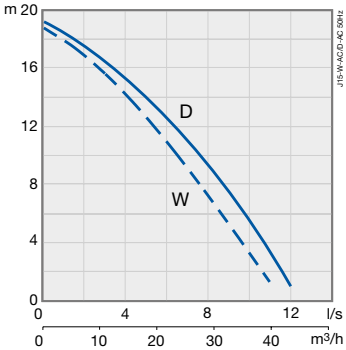
	J 12 W J 12 W/KS* 1-PHASIG	J 12 D J 12 D/KS* 3-PHASIG
Nennleistung P_2	0,9 kW, 1~	1 kW, 3~
Spannung (V)	230	400 / 500**
Nennstrom (A)	5,2	2,3 / 1,9
Drehzahl	2750 min^{-1}	2800 min^{-1}
Sieböffnung	6,5 x 22 mm	6,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz C	Storz C
Gewicht (ohne Kabel)	16 kg	16 kg
Motorschutz	Eingebaut	Eingebaut
Stecker	Schuko	CEE 16 A
Leitung S1BN8-F	20 m	20 m

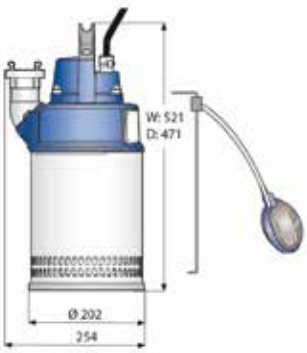




NOTFALLPAKET MIT SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPE J 15

	J 15 W J 15 W/KS* 1-PHASIG	J 15 D J 15 D/KS* 3-PHASIG
Nennleistung P_2	1,4 kW, 1~	1,4 kW, 3~
Spannung (V)	230	400 / 500**
Nennstrom (A)	8,1	2,9 / 2,3
Drehzahl	2800 min^{-1}	2800 min^{-1}
Sieböffnung	6,5 x 22 mm	6,5 x 22 mm
Druckanschluss	Storz C	Storz C
Gewicht (ohne Kabel)	18 kg	16,5 kg
Motorschutz	Eingebaut	Eingebaut
Stecker	Schuko	CEE 16 A
Leitung S1BN8-F	20 m	20 m





* angebauter Schwimmerschalter optional verfügbar; ** KS-Version nicht in 500 V erhältlich

Mietpumpen

Ca. 50 Mietdepots in Deutschland und Österreich - auch in Ihrer Nähe! Zu fairen Preisen vermieten wir Pumpen und zusätzlich Schläuche, Niveausteuerungen und Zubehör.
Nichts passendes verfügbar? Rufen Sie uns an! Miet-Hotline: 0049 5136 977750
In unserem umfangreichen Mietprogramm finden auch Sie die richtigen Pumpen und Grundwasserabsenkanlagen.

Ihr Partner für Mietpumpen in Ihrer Nähe.

Schmutzwasserpumpen
- von 3 m^3/h bis 1.150 m^3/h max. Förderstrom
- von 0,59 kW bis 60,9 kW

Schlamm- und Abwasserpumpen
- von 5 m^3/h bis 830 m^3/h max. Förderstrom
- von 1,2 kW bis 62,0 kW

Grundwasserabsenktechnik

Komplettes Zubehör

Beratung

Logistik

AquaTronic und Überwachungsoptionen

Die Entwässerungs-Tauchmotorpumpen vom Typ XJ, XJC und XJS stecken voller außergewöhnlicher Innovationen. Dazu zählen die intelligente Steuerung und diverse Überwachungsfunktionen, mit denen die Pumpen noch zuverlässiger und einfacher zu verwenden sind. Am wichtigsten ist die eingebaute AquaTronic-Einheit (Option). Ein Hauptmerkmal dieser Einheit ist die Drehrichtungsautomatik, die immer die korrekte Motordrehrichtung einstellt.

AquaTronic

Die AquaTronic-Einheit ersetzt das eingebaute Motorschütz. Wesentliche Vorteile der AquaTronic-Einheit umfassen:

- Automatische Drehrichtungskorrektur bei falscher Phasenfolge
- Betriebsmodus-Auswahl (Dauer- / Automatikbetrieb)
- Integrierte Anlaufeinrichtung (Softstart, modellabhängig)
- Motorschutzfunktionen (Temperaturmessungen, Überlast, Phasenwegfall) und Datenspeicherung

Bei zusätzlicher Verwendung des Levelsensors mit der AquaTronic (Option):

- Exakte Niveausteuerung (einstellbar)
- Abschaltung bei längerem Trockenlauf

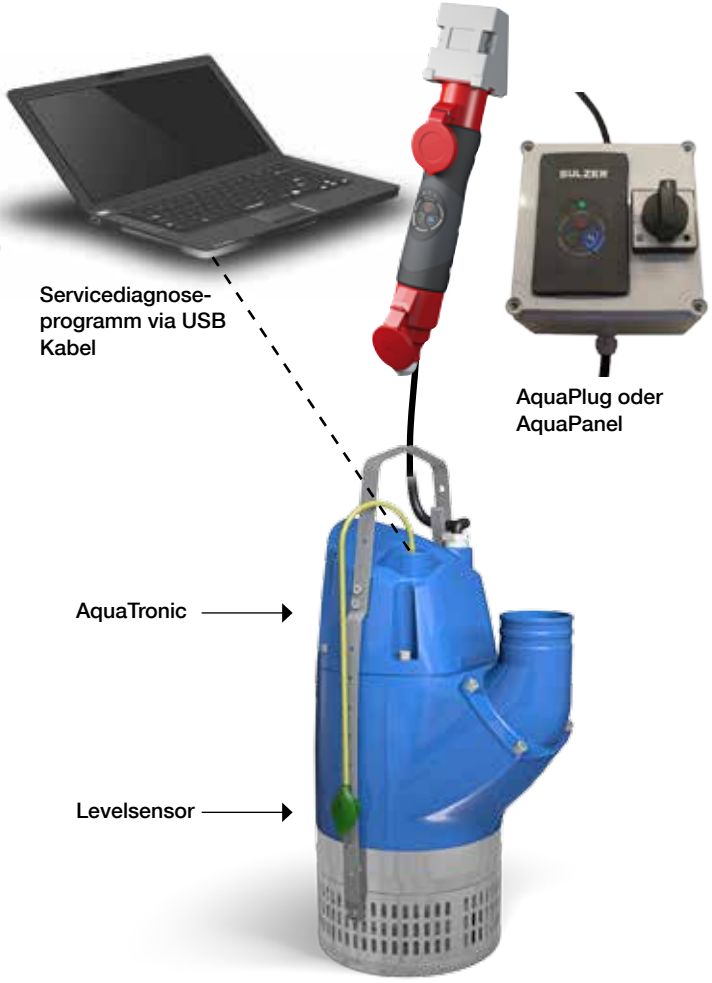
AquaTronic Servicediagnoseprogramm

Der Anschluss eines PCs an die AquaTronic-Schnittstelle per USB-Kabel ermöglicht Zugriff auf das Servicediagnoseprogramm, welches Folgendes anzeigt:

- Genaue Pumpendaten (Typenschildangaben)
- Pumpenstatusdaten (Temp., Spannung, Stromaufnahme, Isolationswerte, Betriebsstunden usw.)
- Pumpenbetriebsverlauf
- Pumpenfehlerverlauf
- Dateien von Handbuch und Ersatzteildokumentation ausdruckbar
- Serviceverlauf mit Notizbuchfunktion

AquaPlug und AquaPanel

AquaPlug und AquaPanel sind Optionen, welche zusammen mit AquaTronic weitere Überwachungs- und Start-/Stoppfunktionen sowie Anzeigen der Betriebsart und wichtiger Warnmeldungen bieten. Der AquaPlug wird über 16 A oder 32 A-Stecker in die Anschlussleitung integriert, während das AquaPanel in einen Schaltschrank eingebaut werden kann.



Übersicht der Steuerungs- und Überwachungsfunktionen

Die folgende Tabelle zeigt die zusätzlichen Funktionen die verfügbar sind, wenn die AquaTronic-Einheit und andere elektronische Überwachungsoptionen mit Entwässerungs-Tauchmotorpumpen vom Typ XJ, XJC und XJS verwendet werden.

Funktion	Standardausführung mit serienmäßigem Schaltschütz	Pumpe mit AquaTronic	Pumpe mit AquaTronic + Levelsensor	Pumpe mit AquaTronic + AquaPlug / AquaPanel	Pumpe mit AquaTronic + AquaPlug / AquaPanel + Levelsensor
Betriebsmodus wählbar			✓	✓	✓
Integriertes Anlaufgerät	✓	✓	✓	✓	✓
Automatische Drehrichtungskorrektur		✓	✓	✓	✓
Motorschutz – Übertemperatur	✓	✓	✓	✓	✓
Motorschutz – Überstrom		✓	✓	✓	✓
Schutz gegen Phasenwegfall		✓	✓	✓	✓
Niveausteuerung			✓		✓
Trockenlaufabschaltung			✓		✓
Automatischer Wiederanlauf			✓		✓
Stoppmodus				✓	✓
Economy-Modus (automatischer Stopp/Start)					✓
Anzeige Wasser im Öl				✓	✓
Anzeige niedrige Motorisolierung				✓	✓
Anzeige Über-/Unterspannung				✓✓	✓✓
Anzeige Übertemperatur				✓✓	✓✓
Anzeige Überstrom				✓✓	✓✓
Anzeige Asymmetrie der Phasen				✓✓	✓✓
USB-Anschlussmöglichkeit		✓	✓	✓	✓

✓✓ = Fehleranzeige, wenn die Pumpe automatisch angehalten wird, um den Motor zu schützen

Pumpenoptionen und Zubehör

AQUATRONIC-EINHEIT MIT DREHRICHTUNGSAUTOMATIK

Unsere eingebaute AquaTronic-Einheit integriert eine intelligente Steuerung und elektronische Speicherung in die Pumpe und stellt die korrekte Motordrehrichtung durch automatische Anpassung bei falscher Phasenfolge sicher. Außerdem schützt sie den Motor durch Anhalten der Pumpe bei Überstrom, Überhitzung, Unter- oder Überspannung oder fehlenden Phasen. Eine weitere Funktion der AquaTronic ist die integrierte Software, welche die Pumpenleistung und Servicediagnosedaten über USB auf einem PC anzeigen kann, um eine genaue Ermittlung des Service- und Wartungsbedarfs zu ermöglichen. Das Werkstatthandbuch und die Ersatzteilliste, die in der AquaTronic-Einheit zur Verfügung stehen, können ebenfalls über diese Verbindung angezeigt oder von dort aus ausgedruckt werden. Die AquaTronic-Einheit muss zusammen mit der Pumpe bestellt werden. Ein Nachrüsten von Pumpen in Standardversion ist nicht möglich.

AQUAPLUG UND AQUAPANEL

AquaPlug und AquaPanel sind Optionen, welche zusammen mit AquaTronic weitere Alarm- und Start-/Stopp- Bedienungsfunktionen sowie Anzeige der aktuellen Betriebsart und wichtiger Warnmeldungen bieten. Der AquaPlug wird über 16 A oder 32 A-Stecker in die Stromleitung integriert, während das AquaPanel in einen Schalt-schrank eingebaut werden kann.

LEVELSENSOR FÜR GENAUE UND KOSTENEFFIZIENTE NIVEAUSTEUERUNG

Zusammen mit der AquaTronic stellt der Levelsensor eine genaue und kostengünstige Niveausteuerung dar und hilft, den Stromverbrauch und den Verschleiß zu senken.

SANFTANLAUF FÜR KOSTENGÜNSTIGEN BETRIEB

Sulzer bietet ein eingebautes Sanftanlauf-Konzept für die J 205-Pumpen an. Es verringert den Anlaufstrom ganz erheblich und ermöglicht ein stabiles und störungsfreies Zusammenspiel von Stromversorgung und Pumpe. Die Pumpe kann dadurch z.B. mit einem kleineren Generator betrieben werden als eine Standardpumpe, die direkt gestartet wird.

SCHNELLE UND EINFACHE INSTALLATION MIT SCHWIMMERRING

Sulzer bietet eine Lösung für Pumpen bis zu 55 kg an. Der Ring ist sehr einfach zu installieren und kann mit den Entwässerungspumpen J 12 bis J 15 und XJ 25 bis XJ 40 verwendet werden.

PONTONSYSTEM, UM UNNÖTIGE ABNUTZUNG ZU VERHINDERN

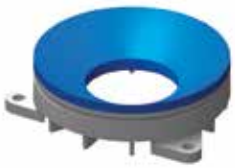
Ein modulares Schwimmpontonsystem für Pumpen von 80 kg bis 600 kg ist verfügbar. Das modulare System ist leicht aufzubauen und kann mit den Entwässerungspumpen XJ 50 bis XJ 110, XJS 50 bis XJS 110 und J 205 bis J 604 verwendet werden.

ZINKANODENGÜRTEL FÜR LÄNGERE HALTBARKEIT

Entwässerungs-Tauchmotorpumpen von Sulzer können leicht mit Zinkanodengürteln zum galvanischen Korrosionsschutz nachgerüstet werden. Dieser Schutz eignet sich bei verschiedenen Medien und ph-Werten, darunter auch Salzwasser. Auch spezielle Schutzbeschichtungen sind auf Anfrage erhältlich.

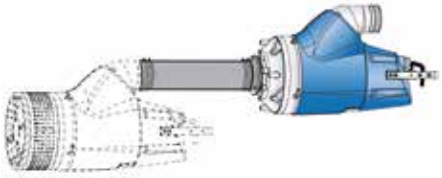
POLYURETHANBESCHICHTUNG FÜR LÄNGERE NUTZUNGSDAUER

Sulzer bietet Diffusoren und Verschleißringe mit Polyurethanbeschichtung an, die die Beständigkeit beim Pumpen von feinem Sand und anderen abrasiven Feststoffanteilen erhöhen. Polyurethanbeschichtete Diffusoren und Verschleißringe stehen optional für J 205 bis J 604 zur Verfügung.



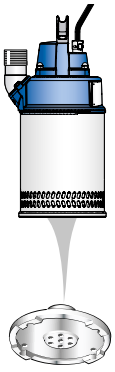
SERIENKUPPLUNG FÜR GROSSE FÖRDERHÖHEN

Mit geringem Aufwand können Sulzer Entwässerungs-Tauchmotorpumpen mit Serienkupplungen ausgestattet werden, zum Koppeln von mehreren Pumpen für Anwendungen mit sehr großen Förderhöhen oder Entfernungen.



BODENSAUGPLATTE FÜR FLACHSAUGBETRIEB

An den Pumpen J 12 bis J 15 und J 24 kann die Bodensaugplatte eingesetzt werden. Ein Kellerboden, eine Tiefgarage oder ein Behälter kann mit diesem Adapter bis auf 3 mm trockengepumpt werden.



REPARATURSETS, DIE ZEIT UND GELD SPAREN

Sulzer bietet Reparatursätze für alle Entwässerungs-Tauchmotorpumpen an. Die Reparatursätze umfassen Teile, die häufig für eine typische Reparatur benötigt werden. Unser durchgängiges Konzept ermöglicht die Reparatur aller Entwässerungs- und Schlammpumpen mit wenigen modellübergreifenden Reparatursätzen im Baukastensystem.

Sulzer Pumps Wastewater Germany GmbH
Weberstraße 7
30916 Isernhagen
Tel. 05136 9777-0
Fax 05136 9777-70
E-mail info.abs.de@sulzer.com
www.sulzer.com

E10361 de 3.2016, Copyright © Sulzer Ltd 2016
Diese Broschüre ist eine allgemeine Darstellung. Es werden keinerlei Gewährleistungen oder Garantien übernommen. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten