

ABS FÄKALIENHEBEANLAGE SANIMAT 1000



Überflutungssichere Fäkalienhebeanlage zur Abwasserentsorgung aus Räumen unter der Rückstauenebene nach DIN EN 12056-4. Ideal für die fachgerechte Schmutz- und Abwasserentsorgung von Ein- und Zweifamilienhäusern bei Neubauinstallation oder Altbauanierung.

Ausführung

- Steckerfertige Anlage mit Schutzkontaktstecker (Ausführung für 230 V) oder CEE Stecker mit Phasenwender (Ausführung für 400 V).
- Staudruckniveausensor am Behälter mit getrennten Sensoren für Zulaufhöhe und Hochwasseralarm.
- Problemlose Wartung durch einfache Demontage des Motorgehäuses.
- 2 Zulaufhöhen (180 und 220 mm) für flexiblen Einbau, Toilettendirektanschluss, Steuerung einfach auf die unterschiedlichen Zulaufhöhen einstellbar.
- Anschlussmöglichkeit für horizontalen Zulauf (2 x DN 100, 2 x DN 70) sowie vertikalen Zulauf (DN 100 und DN 150), Lüftungsleitung DN 70.
- Druckflansch DN 80 sowie Flanschülle mit Schlauch 4" und Schellen (für Druckleitung DN 100).
- Anschlussmöglichkeit für Handmembranpumpe.
- Hohe Laufruhe durch 4-polige, langsam laufende Motoren.
- Freistromrad mit großem freiem Durchgang und Rückenbeschaukelung zur sicheren Förderung von fäkalienfreiem und fäkalienhaltigem Abwasser.
- Angeschrägter Behälterboden zur Verhinderung von Ablagerungen.
- Eingebauter, netzabhängiger Alarm (optisch und akustisch). Umrüstung auf netzunabhängigen Alarm für zusätzliche Sicherheit erfolgt durch einfaches Einlegen eines Akkus.

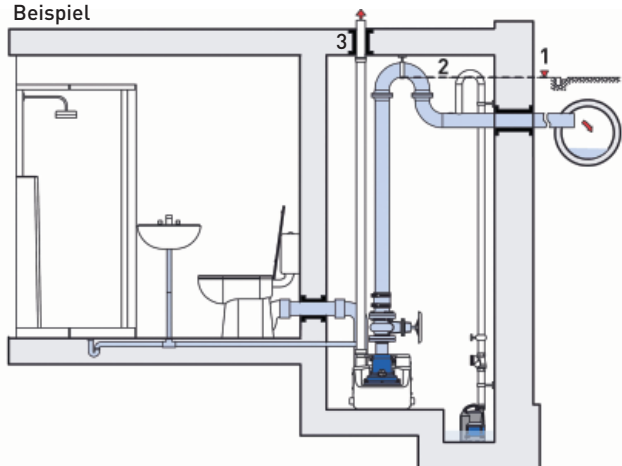
Mediumtemperatur

Dauerbetrieb 40 °C, Kurzzeitbetrieb bis 60 °C (max. 5 Min).

Installation

Die Beachtung der Rückstauenebene ist für die gesamte Entwässerung von entscheidender Bedeutung. Unter der Rückstauenebene liegende Abläufe müssen daher gegen Rückstau gesichert werden. DIN EN 12056-4 muss eingehalten werden.

Beispiel



- Rückstauenebene
- Rückstauschleife mit der Sohle über die Rückstauenebene führen
- Lüftungsleitung über Dach



Werkstoffe

Behälter	Polyäthylen
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Motorwelle	Edelstahl 1.4021 (AISI 420)
Kreiselkammer.....	Polyäthylen
Lauftrad	Grauguss EN-GJL-250

Ausführung

Korrosionsbeständiger Synthetikbehälter, nach DIN EN 12050-1, einschließlich Pumpe, Kugelrückschlagventil, Niveausteuern, automatisch arbeitende Schaltanlage, und Muffe 4".

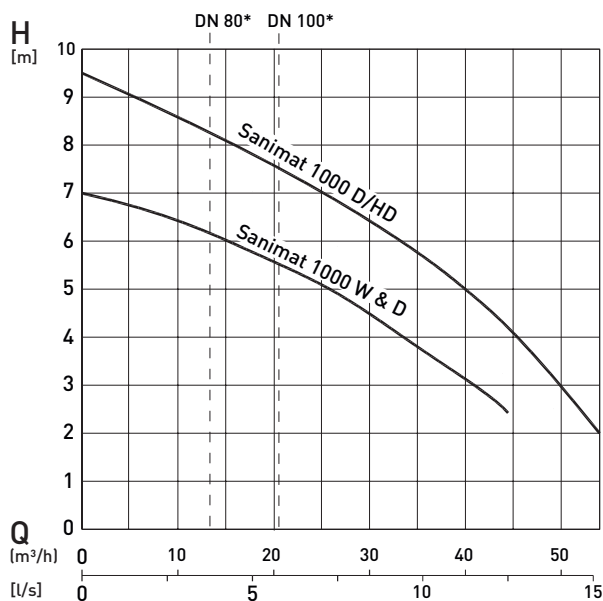
Behälterinhalt: 70 liter

Motor

Druckwasserdicht gekapselte, voll überflutbar. Welle mit dreifacher Wellenabdichtung und Ölkammer. Elektronische Überwachung von Wicklungstemperatur und Überstrom.

Isolationsklasse: F, Schutzart IP 68

Kennlinie 50 Hz



*Einsatzgrenze Q min.

Kennlinie nach ISO 9906

Technische Daten

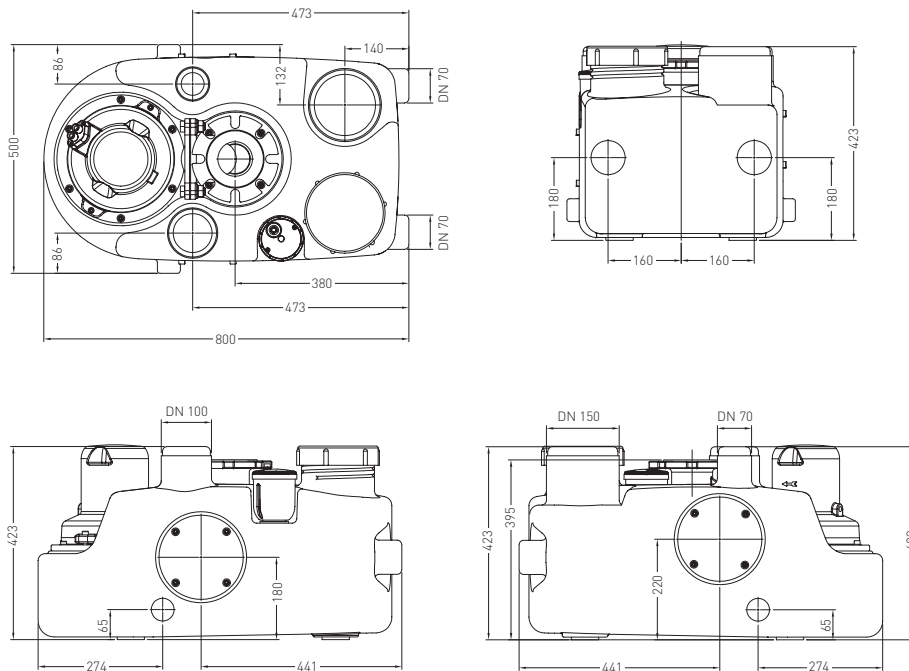
	Druck-anschluss	Motorleistung*		Drehzahl min ⁻¹	Betriebs- spannung (V)	Nenn- strom	Kabel-** länge	Gewicht *** kg
		P ₁ kW	P ₂ kW					
Sanimat 1000 W	Muffe 4" DN 100	1,80	1,30	1450	220-240 ~	8,4 A	4+1.5 m	55
Sanimat 1000 D	Muffe 4" DN 100	1,77	1,40	1450	400 3 ~	3,5 A	4+1.5 m	55
Sanimat 1000 D/HD	Muffe 4" DN 100	2,88	2,20	1450	400 3 ~	5,2 A	4+1.5 m	57

* = P₁ die vom Netz entnommene Wirkleistung; = P₂ die vom Motor abgegebene Wellenleistung

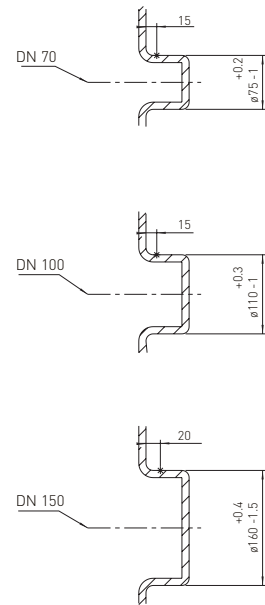
** Leitung Behälter-Steuergerät 4 m, Steuergerät-Stecker 1,5 m

*** Zusätzliches Gewicht der Handmembranpumpe = 13 kg

Abmessungen mm



Maße Zulaufstutzen mm



Zubehör

	Beschreibung (Werkstoff)	Größe	Artikelnr.
Druckseite	Handmembranpumpe mit eingebautem Rückschlagventil, für separate Wandbefestigung	G 1½"	14990028
	Absperrschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und Dichtung PN10	DN 80	61420500
Zulaufseite	Zulaufadapter 1 x im Lieferumfang enthalten	DN 100	41405002
	Flanschmuffe E-KS Verbindungsstück DIN-Flansch/Muffe einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung für den vertikalen Zulauf	DN 100	62540025
	Flanschtülle (EN-GJL-250) für horizontalen Zulauf in Verbindung mit Absperrschieber	4"/ DN 100	41400594
	Absperrschieber (EN-GJL-250) einschl. ein Satz Schrauben und eine Flachdichtung, Flansche PN 16	DN 100	61420501
Elektrozubehör	NC-Akku 9 Volt, wiederaufladbar, für netzunabhängigen Alarm		12820018
	Satz Kabelverlängerung	15 m	62665302

