

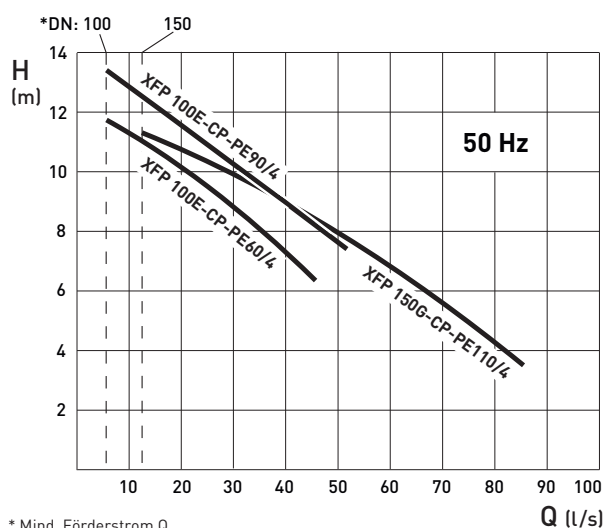
Chopperpumpe Typ ABS XFP 100E & 150G

Robuste, zuverlässige, Tachomotorpumpen mit Premium-Effizienz Motoren von 6,0 bis 11,0 kW für die Förderung von grob verschmutztem Abwasser, Klärschlamm, Gülle, Schmutzwasser aus Industrie und öffentlichen Einrichtungen sowie für problematische Anwendungsfälle.

Beschreibung

- Der modulare Aufbau aus druckwasserdicht gekapseltem, voll überflutbarem Motor und der Hydraulik bildet ein kompaktes und robustes Blockaggregat
- Temperaturanstieg gemäß NEMA Klasse A
- Premium-Effizienz Motor gemäß IEC 60034-30 Klasse IE3 inklusive Prüfung gemäß IEC60034-2-1
- Motor ist ausgelegt für Dauerbetrieb
- Doppelte Gleitringdichtungen: SiC-SiC auf der Mediumseite, SiC-C auf der Motorseite. Alle Dichtungen sind drehrichtungsunabhängig und temperaturschockfest
- Druckwasserdichte, steckbare Kabeleinführung (100E). Druckwasserdicht geschützter Anschlussraum (150G)
- Speziell gehärtetes und geschliffenes Laufrad mit Bodenplatte. Ausgestattet mit gehärteten Schneidkanten und Fangmessern für die zuverlässige Entsorgung von groben Fest- und Faserstoffen, um max. Verstopfungsfreiheit zu gewährleisten
- Dauergeschmierte Lager mit einer berechneten Lebensdauer von mind. 50.000 Stunden (100E) und 100.000 Stunden (150G)
- Edelstahlwelle - durch die Auslegung mit hohen Sicherheitsfaktoren werden Ermüdungsbrüche verhindert
- Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren (140 °C)
- Dichtungsüberwachung: durch eine Sonde (DI) in der Dichtungskammer (100E) oder Trockenkammer (150G), welche im Schadensfall der Gleitringdichtung eine notwendige Wartung signalisiert
- Ein glattes Design der Pumpenoberfläche reduziert das Anhaften von Faserstoffen
- Fangbügel aus Edelstahl
- Druckstutzen mit DIN-Flansch DN 100 und DN 150
- Die maximal zulässige Temperatur des Mediums für den Dauerbetrieb beträgt 40 °C
- Die maximale Tauchtiefe entspricht 20 m
- Standardmäßig als Ex-Ausführung erhältlich, gemäß Ex d IIB T4 und ATEX

Kennlinien



Bitte verwenden Sie ABSEL als einzig gültiges Auswahlprogramm.



Motor

Premium-Effizienz IE3, Dreiphasen-Käfigläufermotor; 400 V; 50 Hz; 4-polig (1450 min⁻¹).
 Spannungstoleranz: ± 10 %
 Schutzart: IP68.
 Stator nach Isolationsklasse: H.
 Anlaufart: Stern-Dreieck (YΔ).
 Kühlung: 100E Selbstkühlung, 150G durch Medium.
 Servicefaktor: 1,3

Motoren mit anderen Betriebsspannungen oder Frequenzen sind auf Anfrage lieferbar.

Bezeichnungsschlüssel: z.B. XFP 100E CP.3 PE90/4-E-50

Hydraulik:
 XFPBaureihe
 10 Druckstutzen DN (cm)
 0Hydrauliktyp
 E Modulbaugröße
 CP..... Chopperlaufrad
 3 Laufradgröße
 Motor:
 PE Premium-Effizienz
 90 Motorleistung P₂ kW x 10
 4 Polzahl
 E Modulbaugröße
 50 Frequenz

Werkstoffe

Beschreibung	Werkstoff
Motorgehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Gehäuse	Grauguss EN-GJL-250
Laufrad	Grauguss EN-GJS-600-3
Bodenplatte	Grauguss EN-GJL-300
Motorwelle	VA 1.4021 (AISI 420)
O-Ringe	NBR
Fangbügel	Edelstahl 1.4401 (AISI 316)
Befestigung	Edelstahl 1.4401 (AISI 316)

Technische Daten

XFP	Motor	Laufgrad Größe	Betriebsspannung (V)	Motorleistung* (kW)		Nennstrom (A)	Drehzahl (min ⁻¹)	Kabeltyp	Gewicht** (kg)
				P ₁	P ₂				
100E-CP	PE 60/4	3	400 3~	6,7	6,0	13,6	1450	10G1.5	170
	PE 90/4	1	400 3~	9,9	9,0	18,1	1450	10G1.5	190
150G-CP	PE 110/4	2	400 3~	12,0	11,0	23,4	1450	10G1.5	330

* P₁ = Die vom Netz entnommene Wirkleistung; P₂ = Motornennleistung **Mit 10 m Kabel. Daten für andere Spannungen auf Anfrage.

Standard und Optionen

Beschreibung	Standard	Option
Netzspannung	400 V 3~	230, 500, 230/400, 400/695, 500/866 V
Kabel	H07RN8-F	EMV
Kabellänge (m)	10	20, 30, 40, 50
Decklackierung	2k Epoxy 120 µm	2k Epoxy 400 µm

Überwachung

Beschreibung		Standard	Option
Motor (Temperatur)	Bimetall-Schalter in der Wicklung	X	-
	Kaltleiter (PTC) in der Wicklung	-	X
Dichtungen (Leckage)	Feuchtfühler (DI) in der Ölkammer (XFP 100E)	X	-
	Feuchtfühler (DI) in der Trockenkammer (XFP 150G)	X	-
	Feuchtfühler (DI) im Anschlussraum (XFP 150G)	-	X

Zubehör

	Beschreibung	Größe	XFP	Artikel-Nr.	
Stationäre Installation: Nassaufstellung mit Kupplungsautomatik Typ ABS	Fußstück* mit DIN-Flansch und 90° Bogen (Grauguss EN-GJL-250) für Einrohrführung	DN 100	100E	62320652	
		DN 150	150G	62320655	
	Fußstück* mit Steck/ Spannverbindung mit 90° Bogen (Grauguss EN-GJL-250) für Einrohrführung	DN 100 (Rohr Ø109 mm)	100E	62320653	
		DN 100 (Rohr Ø115 mm)	100E	62320654	
		DN 150 (Rohr Ø160 mm)	150G	62320656	
	Fußstück* mit DIN-Flansch und 90° Bogen (Grauguss EN-GJL-250) für Zweirohrführung	DN 100	100E	62325026	
		DN 150	150G	62325027	
	Schraubensatz zur Befestigung der Halterung an der Pumpe bei Einrohrführung			100E	62610633
				150G	62610635
		Bei Einrohrführung (VA)		100E	62610637
				150G	62610639
		Bei Zweirohrführung (Stvz.)		100E	62615054
			150G	62615055	
	Fußstück Bodenbefestigung bei Ein- und Zweirohrführung (Stvz.)			100E	62610775
				150G	62610784
Kette Set (Stvz.) mit Schäkel	3 m		100E & 150G	61265065	
	4 m			61265093	
	6 m			61265069	
	7 m			61265096	
Kette Set (VA) mit Schäkel	3 m		100E & 150G	61265081	
	4 m			61265099	
	6 m			61265085	
	7 m			61265102	
Transportabler Einsatz	Bodenstützring		100E	61355018	
			150G	61355025	
Allgemein	Kathodischer Schutz (Zinkanoden)		100E & 150G	13905000	

* Führungsrohr nicht enthalten

